



Komponenten

Schwingförderer
Sortiertöpfe
Linearförderer
Vibrationsplattformen
Bunkersysteme



Willkommen bei RNA

Als Ihr führender Partner für hochpräzise, effiziente und leistungsstarke Zuführtechnik, bieten wir Ihnen eine umfassende Auswahl an Zuführtechnik-Komponenten, die entwickelt wurden, um Ihre Produktionsprozesse zu optimieren. Mit neun Produktionsstandorten und unserem internationalen Netzwerk von Partnern sind wir weltweit für Sie da. Unser Name steht seit vielen Jahrzehnten für Spitzenleistungen mit Blick auf Technologie, Qualität und Zuverlässigkeit. Unsere zwei Geschäftsbereiche umfassen die Entwicklung und Fertigung maßgeschneiderter Zuführsysteme sowie deren Komponenten.

Ob Sie nach individuell angepassten Förderbändern, Bunkersystemen, Schwing- und Linearförderern, Vibrationsplattformen oder Steuergeräten suchen – RNA bietet Ihnen die modernsten Lösungen, die speziell auf Ihre Bedürfnisse zugeschnitten sind. Unsere Komponenten gelten als Industriestandard und stehen für Langlebigkeit, Zuverlässigkeit und Leistung in einer Vielzahl von Industrien – von der Automobilindustrie über die Medizintechnik bis hin zur Elektronikfertigung. Aufgrund unserer umfassenden Erfahrungen in der Zuführtechnik sind alle Komponenten in hohem Maße praxiserprobt und zeichnen sich durch außerordentliche Zuverlässigkeit und Robustheit aus. Neue Erkenntnisse für Produktverbesserungen fließen fortlaufend in die Weiterentwicklung aller Komponenten ein.

Wir liefern Ihnen ein komplettes Programm leistungsstarker Antriebe und Steuerungen sowie Zubehör von anerkannt hoher Qualität und Funktionalität, auch für Aufgaben mit besonderen Leistungsanforderungen. Zudem sind unsere Antriebe digitalisiert und können mit unserer eigens entwickelten Simulationssoftware „DigitalMotion“, digital abgestimmt werden. Damit

haben Sie die Möglichkeit bereits in der Konstruktionsphase Ihrer Anlage unsere Antriebe perfekt auszurichten und sparen somit wertvolle Zeit auf dem Shopfloor.

Bester Service, sofortige Lieferbereitschaft und hohe Verfügbarkeit, ebenso wie Ausführungen für die Bereiche Pharma und Lebensmittel sowie Zulassungen nach dem UL- oder CE-Standard, runden unser Produktprogramm ab. Alle Komponenten werden vor der Auslieferung nochmals auf Herz und Nieren geprüft, um einen störungsfreien Einsatz zu gewährleisten.

Mit über 55 Jahren Erfahrung in der Automatisierungs- und Zuführtechnik sind wir stolz darauf, Ihnen innovative Produkte zu präsentieren, die auf technologische Exzellenz und Nachhaltigkeit ausgerichtet sind. Unser Ziel ist es, Sie bei der Steigerung Ihrer Produktivität und Effizienz zu unterstützen und maßgeschneiderte Lösungen für Ihre Fertigung zu bieten.

Last but not least stehen hinter allen Produkten unsere Mitarbeiter. Der Maßstab für ihre Arbeit ist die Zufriedenheit unserer Kunden. Wir wissen, dass dauerhafter geschäftlicher Erfolg nur durch beste Qualität erzielbar ist, indem stets alle Anforderungen einer Aufgabenstellung umfassend erfüllt werden.

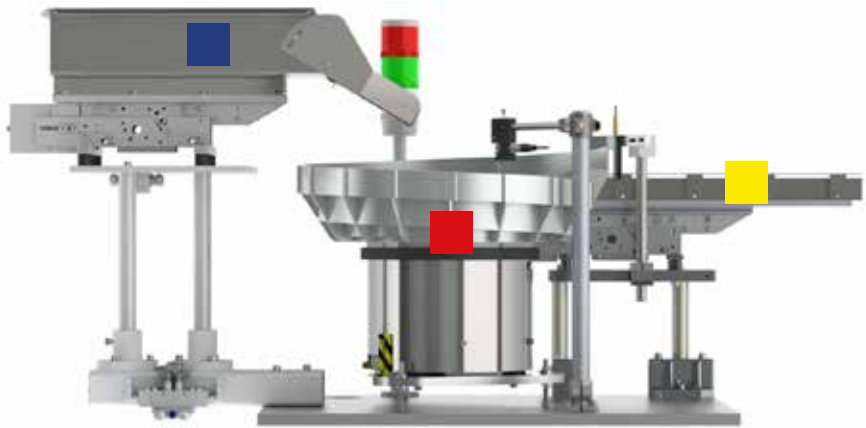
Entdecken Sie jetzt in unserem neuen Katalog, wie wir mit unseren hochwertigen Komponenten Ihre Prozesse revolutionieren können. Sollten Sie Fragen haben oder eine persönliche Beratung wünschen, steht Ihnen unser erfahrenes Team jederzeit zur Verfügung.

Wir freuen uns darauf, Sie auf Ihrem Weg zur perfekten Automatisierungslösung zu begleiten!

Rhein-Nadel Automation GmbH – we handle it.

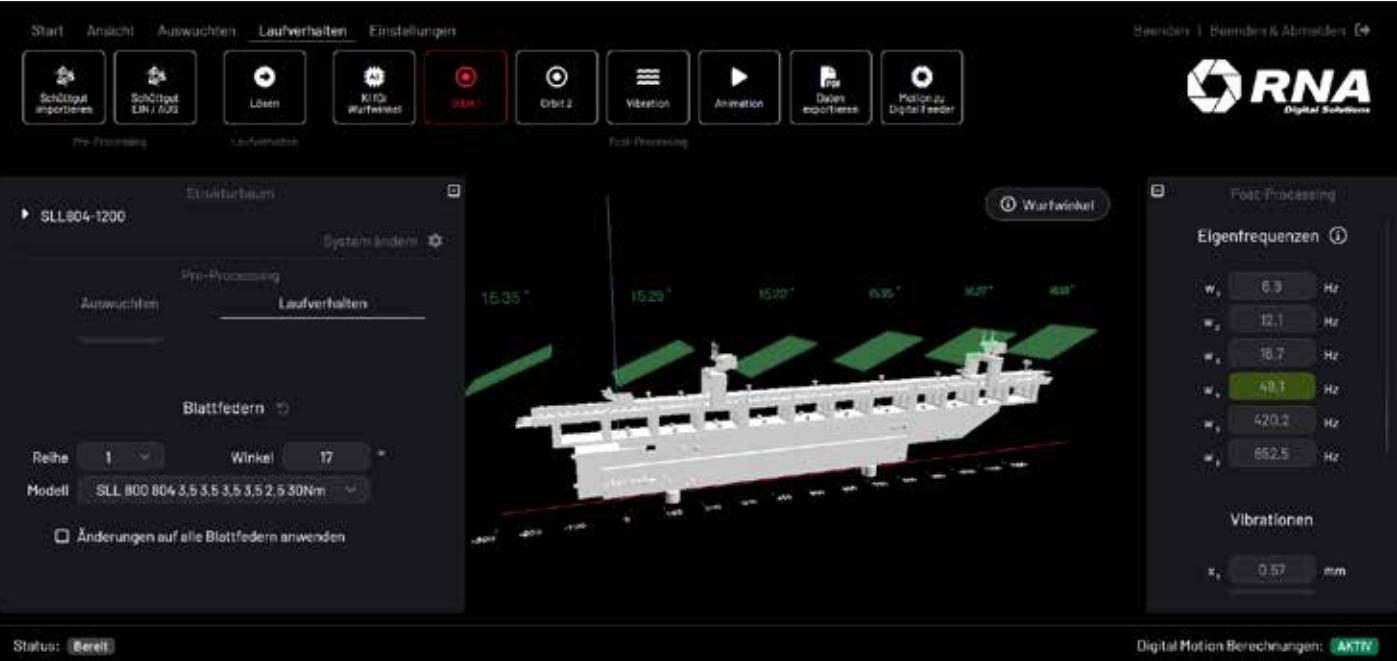
Übersicht

Komponente	Farbe im Kataloge
Schwingförderer und Sortiertöpfe	
Linearförderer	
FlexCubes (rechts nicht dargestellt)	
Förderbänder (rechts nicht dargestellt)	
Bunkersysteme	
Stufenförderer (rechts nicht dargestellt)	
Steuergeräte (rechts nicht dargestellt)	



Ausgabe: März 2025
Technische Änderungen behalten wir uns vor.
© by RNA Rhein-Nadel Automation GmbH
Hinweis: RNA gewährleistet, dass die in diesem Katalog enthaltenen Liefergegenstände bei Gefahrübergang die vereinbarte Beschaffenheit aufweisen. Diese bemisst sich ausschließlich nach den zwischen RNA und dem Besteller schriftlich getroffenen konkreten Vereinbarungen über die Eigenschaften, Merkmale und Leistungscharakteristika des jeweiligen Liefergegenstandes. Abbildungen und Angaben in Katalogen, Preislisten und sonstigem dem Besteller von RNA überlassenen Informationsmaterial sowie produktbeschreibende Angaben sind nur dann rechtlich bindend, wenn sie ausdrücklich als verbindliche Angaben bezeichnet sind. Solche Angaben sind keinesfalls als Garantien für eine besondere Beschaffenheit des Liefergegenstandes zu verstehen. Derartige Beschaffungsgarantien müssen ausdrücklich schriftlich vereinbart werden. RNA behält sich Änderungen des Kataloginhalts jederzeit vor.

DigitalMotion – Antriebe abstimmen in der Cloud



Mithilfe der browserbasierten Software DigitalMotion können Sie das Laufverhalten von RNA-Komponenten mit wenigen Klicks abstimmen. Sie sparen dadurch wertvolle Zeit bei der Inbetriebnahme Ihrer Antriebe, erhalten ein reproduzierbares Setup mit sauberer Dokumentation und schaffen die Basis für ein langfristig optimal laufendes Zuführsystem.

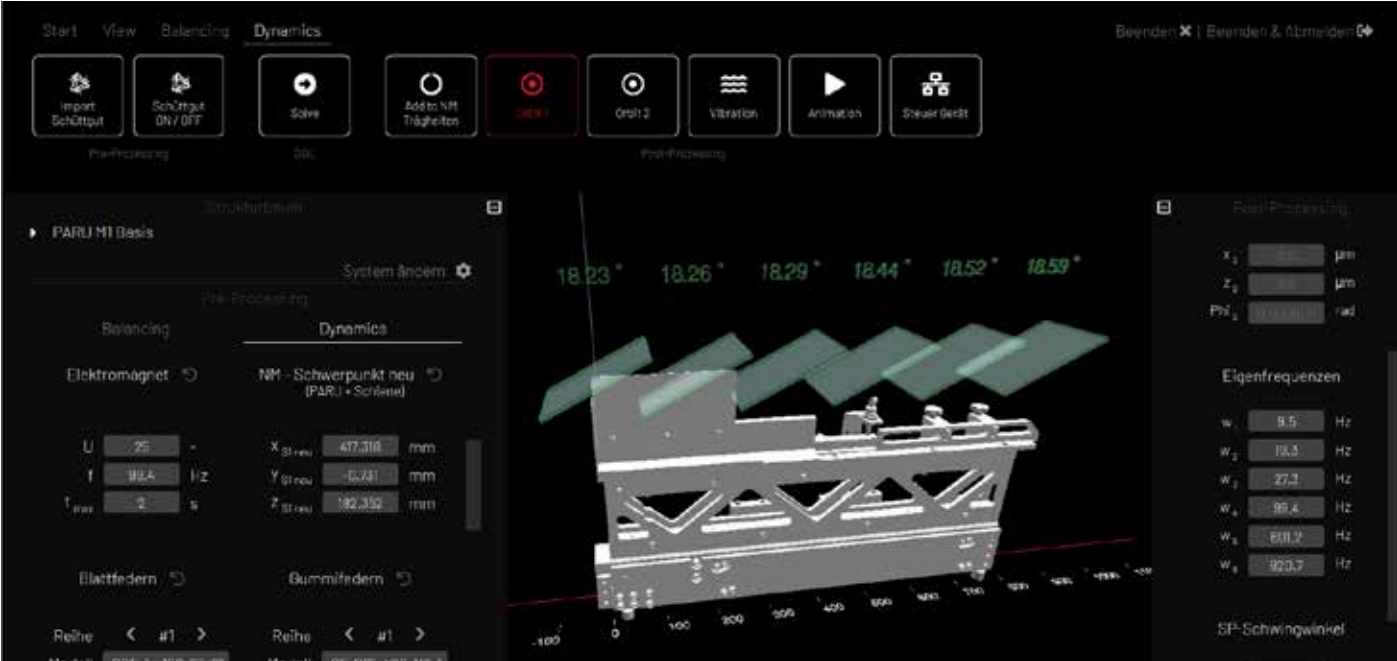
Einfacher Workflow

DigitalMotion lässt sich nahtlos in Ihre bestehenden Prozesse integrieren. Alles, was Sie benötigen, ist die CAD-Konstruktion Ihrer Schiene oder Ihres Sortiertopfes. Dank der graphischen Darstellung der Simulationsergebnisse und integrierter Interpretationshilfen wird die Abstimmung zum Kinderspiel. Durch Export der Ergebnisse als .pdf erhalten Sie eine saubere Dokumentation, nach der Sie die Antriebe entweder selbst aufbauen oder entsprechend vorkonfiguriert bei RNA bestellen können. DigitalMotion wird damit zu Ihrem Tool gegen Fachkräftemangel im Bereich Zuführtechnik.

Hoher Return-on-Invest

Der Einsatz von DigitalMotion ermöglicht nicht nur direkte Einsparungen bei der Inbetriebnahme Ihrer Antriebe. Vielmehr bildet das korrekte Setup des Laufverhaltens erst die Basis für langfristig optimal arbeitende Zuführsysteme. Sie profitieren somit doppelt: In den eigenen Räumlichkeiten und in der Produktion Ihres Kunden.

Beispiel-Rechnung für die Einsparung bei der Abstimmung eines SLL 800-800:



Digitalisierte Antriebe von RNA

Aufgrund der positiven Resonanz unserer Kunden wird DigitalMotion laufend um RNA-Komponenten erweitert. Aktuell sind folgende Produkte bereits in der Software eingebunden:

- SLL Baureihe (SLL 175, SLL 400, SLL 800, SLL 804)
- PARU Mini
- SRC-N Baureihe (160, 200, 250, 400)



Vielfältige Zugangsmöglichkeiten

Angepasst an Ihre Bedürfnisse steht DigitalMotion über verschiedene Zugangsmöglichkeiten bereit. Unser Credit System eignet sich für jeden, der nur gelegentlich eine digitale Absicherung benötigt. Im monatlichen Abo erhalten Sie den vollen Zugang zur Simulation und können beliebig viele Berechnungen durchführen. Sprechen Sie Ihren RNA-Vertreter für weitere Informationen, individuelle Lösungen oder eine unverbindliche Testphase an.

Die Schwingförderer von RNA

In diesem Abschnitt finden Sie unser komplettes Lieferprogramm ab Lager für Schwingförderer. Hierzu gehören neben den Rundantrieben die Sortiertöpfe, Topfböden, Steuerungen und das erweiterte Zubehör wie Ständer, Grundplatten sowie Schallschutzhäuben und Sensoren. Komplettiert zu einem funktionsfähigen System werden die Komponenten durch den Einbau von Ordnungselementen (Schikanen).

Dieser Katalog wendet sich vornehmlich an Kunden, die Schikanen in eigener Regie implementieren.

RNA-Antriebe für die Schwingfördertechnik gelten aufgrund ihrer Leistungsfähigkeit und des breiten Spektrums an Baugrößen als Industriestandard. Zu unserem Lieferprogramm gehören darüber hinaus alle weiteren bekannten Antriebskomponenten der Zuführtechnik, wie Linear-, Stufen- oder Zentrifugalförderer, sowie Vibrationsplattformen und Förderbänder.

RNA-Schwingförderer-Antriebe weisen eine äußerst geringe Störanfälligkeit auf. Auch bei Dauereinsatz sind sie zuverlässig und betriebssicher. Der Einsatz von Hochleistungsmagneten ermöglicht eine hohe, beladungsunabhängige Förderleistung bei kompakten Abmessungen in Einsatzbereichen für 50 Hz und 100 Hz Schwingfrequenz. Sie sind in den Baugrößen von SRC-N 63 bis SRC-N 800 verfügbar.

Die Schwingfördererantriebe von RNA gelten als Industriestandard und sind alle ab Lager erhältlich. Darüber hinaus fertigen wir gerne auch Schwingförderer in Ihrer gewünschten Ausführung wie z.B. mit kundenspezifischer Federbestückung für noch mehr Leistung, Schutzmäntel in Sonderlackierungen oder aus Edelstahl, kundenspezifischen Anschlussteckern oder Anschlusskabel nach EMV (bei Verwendung von Frequenzsteuergeräten).



1. Auswahl des Sortiertopfes

Bestimmung der Topfgeometrie zylindrisch, konisch, stufenförmig mit Hilfe der unten stehenden Auswahltablelle.

Sortiertopf	Topfgeometrie & besondere Eignung
	Zylindrische Töpfe für gleichmäßige Förderung der Werkstücke und für Kleinteile
	Konische Töpfe für schwere, scharfkantige Teile, größere Füllmengen, automatische Vereinzelung Variante RG: Teile aus der Pharma und Lebensmittelindustrie
	Stufentöpfe für größere Füllmengen und größere Werkstücke siehe auch konische Töpfe
	Sortiertöpfe aus Kunststoff (konische oder stufenförmige Ausführung) Kleinteile mit einfacher Werkstücksgeometrie und für Serienfertigung

Topfform	Werkstoff	Baugröße	Wendelbreite (mm)	Topfhöhe	Laufrichtung
Z = zylindrisch	A = Aluminium		X = variable Wendelbreite	ab Anschraubfläche	r = rechtsdrehend (im Uhrzeigersinn) l = linksdrehend (gegen den Uhrzeigersinn)
K = konisch	S = Stahl				
T = stufenförmig	K = Kunststoff				

K

S

B

-

ZA

-

250

-

8

(RG)

-

150

R

Bauweise	Boden-/Befestigungsvarianten	Wendelform
B = Blechkonstruktion	N = „nichts“ - zusätzlicher Boden notwendig	G = geschlossen
D = gedruckt	Z = Zentralbefestigung mit eingeschweißtem bzw. eingegossenem Boden	
F = gefräst	B = eingeschweißter Boden	
G = gegossen	A = Adapterplatte	
	2A = zusätzliche Adapterplatte zur Zentralbefestigung	

2. Bestimmung der Größe:

Entsprechend der Aufgabenstellung wird durch die Wahl der Wendelbreite (Maß B) und des Füllvolumens die erforderliche Sortiertopfgröße bestimmt. Dem Sortiertopf ist ein passender Antrieb zugeordnet. Zur einfachen Maschinenmontage empfehlen wir den Einsatz einer Grundplatte. Das Volumen bzw. das Aufnahmegewicht findet sich der Sortiertöpfe in den Beschreibungen der einzelnen Töpfe. Die Baugrößenangabe bezieht sich auf den gerundeten Durchmesser der Antriebe. Verwenden Sie die Typenbezeichnung für Anfragen oder Bestellungen.

Baugröße	250	400	630	800
zylindrische Töpfe Edelstahlblech	ZSB-N 250-30-110 ZSB-ZA 250-30-125	ZSB-N 400-30-160 ZSB-BA 400-30-175 ZSB-Z2A 400-30-190	ZSB-N 630-30-180 ZSB-BA 630-50-195	ZSB-B 800-80-220
konische Töpfe Edelstahlblech	KSB-N 250-20-90 KSB-ZA 250-20-105 KSB-ZA 250-20-150 KSB-ZA 250-8RG-150	KSB-N 400-50-160 KSB-BA 400-50-175 KSB-BA 400-15RG-220 KSB-Z2A 400-50-190 KSB-Z2A 400-15RG-235	KSB-N 630-50-180 KSB-BA 630-50-190 KSB-BA 630-15RG-250	KSB-B 800-80-170
Stufentöpfe Aluminiumguss	TAG-N 250-20-105 TAG-N 250-32-130 TAG-N 250-32-145 TAG-ZA 250-32-165 TAG-ZA 250(541)-32-180	TAG-N 400-32-175 TAG-N 400-50-190 TAG-N 400-50-215 TAG-ZA 400-50-240	TAG-N 630-50-220 TAG-N 630-65-230 TAG-ZA 630-50-240 TAG-ZA 630-65-250	
Kunststofftöpfe gefräst	KKF-ZA 250-X-100 TKF-ZA 250-X-100	auf Anfrage		
Sortiertopfboden fest	SRF-N 250(PA) SRF-N 250(AL) SRF-N 250(VA)	SRF-N 400(PA) SRF-N 400(AL) SRF-N 400(VA)	SRF-N 630(PA) SRF-N 630(VA)	
Sortiertopfboden lose	SRL-N 250(PA) SRL-N 250(AL)	SRL-N 400(PA) SRL-N 400(AL)	SRL-N 630(AL)	
Adapterplatten	AAG-Z 250	AAG-R 400 AAG-R400(544) SA AAG-Z 400 AAG-Z 400(Z) AAG-Z 400(250)SA	AAG-ZB 630 AAG-R 630 AAG-R 630(666)SA	
Antriebe	SRC-N 250-2 SRC-B 250-2	SRC-N 400-2 SRC-N 400-1 SRHL 400-2 SRHL 400-1	SRC-N 630-1	SRC-N 800-1
Grundplatten	SRG-250 USJ-250	SRG-400 USJ-400	SRG-630 USJ-630	
Aufnahmeplatten	UP 250	UP 400	UP 630	

3. Bestimmung der Laufrichtung:

- 1) Linksausführung (Laufrichtung gegen den Uhrzeigersinn)
- 2) Rechtsausführung (Laufrichtung im Uhrzeigersinn)



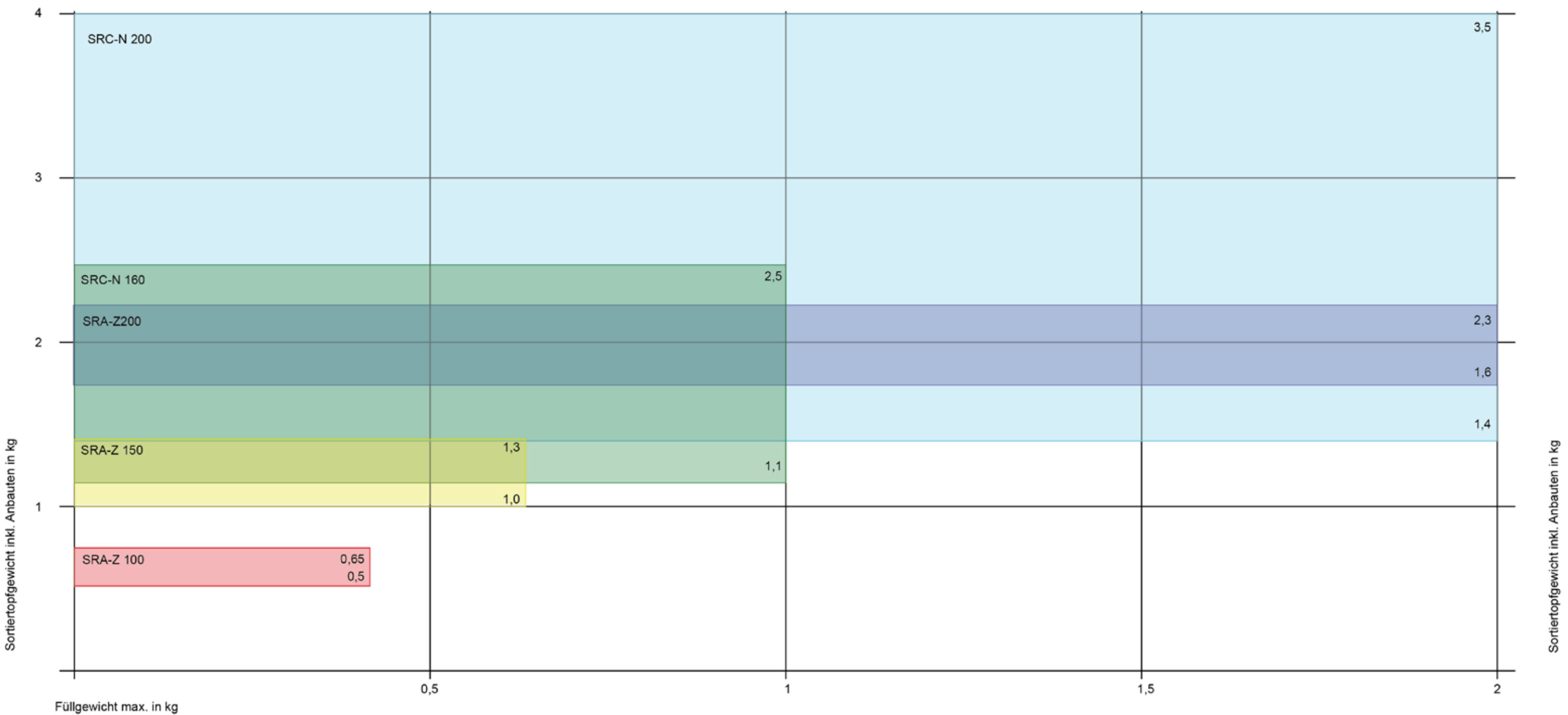
Abbildung: Laufrichtung links



Abbildung: Laufrichtung rechts

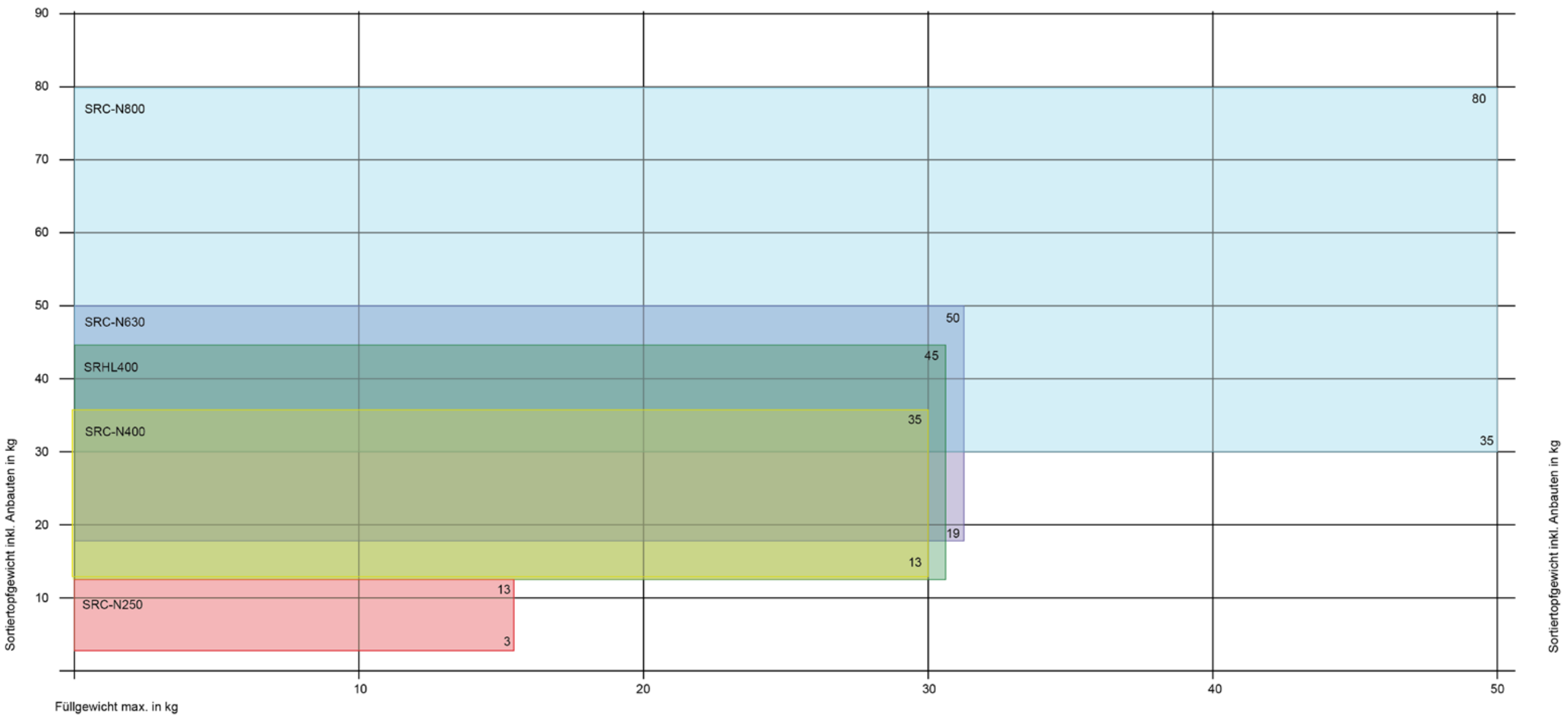
Auswahlmatrix für Rundförderer

Antriebsbaugröße 100 - 200



Auswahlmatrix für Rundförderer

Antriebsbaugröße 250 - 800



Rundantriebe der Baureihe SRA-Z



Infos

- Die Antriebe der Baureihe SRA-Z benötigen keinen Schutzmantel
- Kundenspezifische Federbestückung

Beschreibung

Die Rundantriebe SRA-Z sind unsere kleinsten Antriebe. Sie zeichnen sich durch geringe Störanfälligkeit und kompakte Bauweise aus. Bei Dauereinsatz bringen sie ein hohes Maß an Zuverlässigkeit und Betriebssicherheit. Der Einsatz von Hochleistungsmagneten ermöglicht eine hohe, beladungs-unabhängige Förderleistung bei kompakten Abmessungen. Durch den Einsatz der 100 Hz Schwingfrequenz ergibt sich ein sehr feines Laufverhalten in den Geräten. Dies eignet sich besonders zur Sortierung von Teilen mit kleinen Sortiermerkmalen. Außerdem lassen sich hiermit kritische Schnittstellen-übergänge realisieren.

Beispielanwendung: SRA-Z150 und SRA-Z100 mit RNA 3D-Standardsortiertopf für Metallstifte

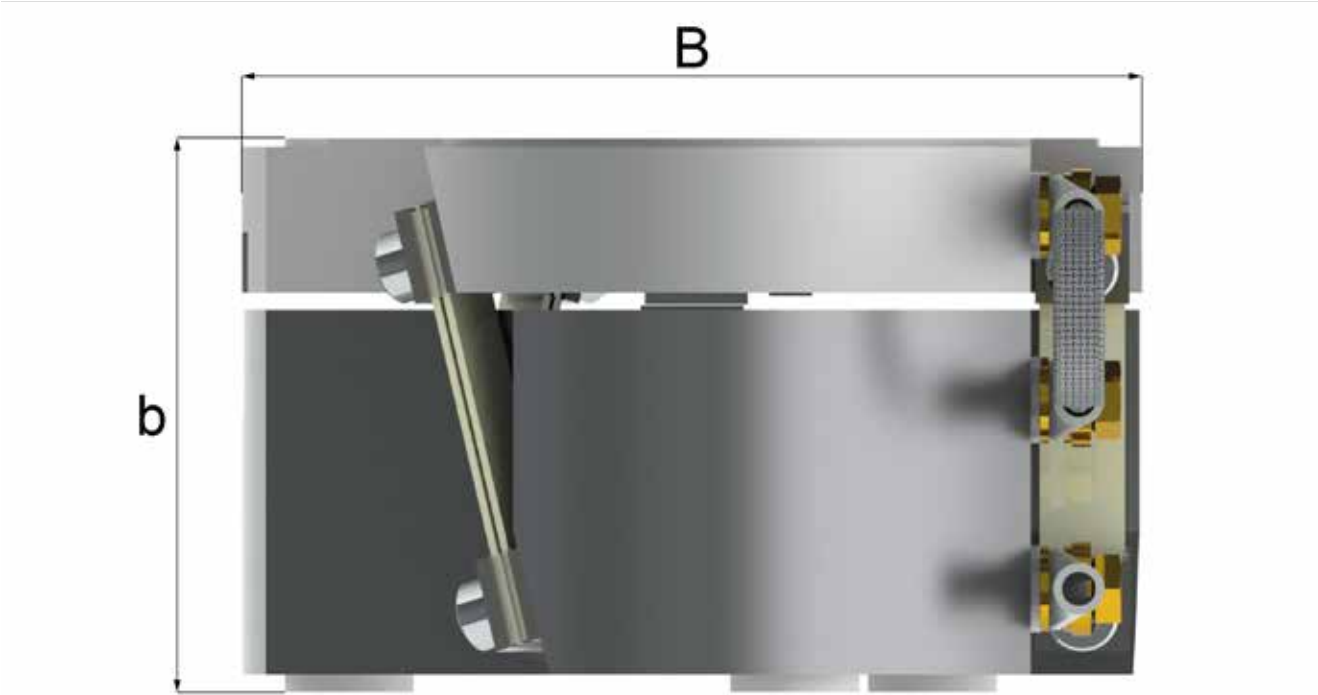


Abbildung: SRA-Z 150

Typ	SRA-Z 100-2	SRA-Z 150-2	SRA-Z 200-2
B = Außen Ø Antrieb (mm)	105	148	195
Lochkreis Ø Vibrationspuffer (mm)	82	120	175
Teilung Puffer (Grad°)	120	120	120
Befestigungsgewinde Puffer (metrisch)	M4	M4	M6
Zentralbefestigung Sortiertopf (metrisch)	M6	M8	M8
b = Antriebshöhe (mm)	64,5	61,5	130
Gewicht des Antriebes (kg)	2,2	3,6	10,5
Max. Gewicht Sortiertopf (kg)	0,65	1,3	2,3
Max. Füllmenge kg	0,4	0,6	2
Stromaufnahme (A)	0,12	0,36	1,42
Schwingfrequenz (Hz / min-1)	100 / 6000	100 / 6000	100 / 6000
Anschlusskabellänge (m)	1,5	1,5	1,5
Nennspannung: Magnetspannung / Frequenz (V/Hz)	200 / 50	200 / 50	200 / 50
Ausführungsnorm	CE	CE	CE

Rundantriebe der Baureihe SRC-N 160 bis 200



Infos

Gerne fertigen wir auch Antriebe in der von Ihnen gewünschten Ausführung:

- kundenspezifische Federbestückung
- verlängerte oder abgeschirmte Anschlusskabel
- Schutzmäntel Edelstahl oder in Wunschfarbe lackiert
- spezifische Anschlussstecker
- unterschiedliche Spannungen und Frequenzen lieferbar

Beschreibung

Die Antriebe SRC-N 160-2 und SRC-N 200-2 sind die kleinsten Rundantriebe unserer renommierten SRC-Baureihe. Ein zentral angeordneter Hochleistungsmagnet sorgt, in Kombination mit drei frei konfigurierbaren Blattfederpaketen, für eine sanfte und kraftvolle Vibrationsübertragung. Die Antriebe sind mit Stahlblattfedern versehen, um einen betriebssicheren Lauf zu gewährleisten und bieten dem Anwender, auch bei Dauereinsatz und Temperaturschwankungen, stets eine konstante Förderleistung. Die Antriebe sind für eine 100 Hz Schwingfrequenz ausgelegt, damit Werkstücke mit besonders kleinen Sortiermerkmale lagerichtig im Sortiertopf orientiert werden können. Die Aufnahme eines Sortiertopfes erfolgt über eine Zentralbefestigungsschraube. Gerne bauen wir den Antrieb nach Ihren Vorgaben.

Beispielanwendung: SRC-N 200 mit RNA 3D-Standardsortiertopf für Schrauben, Kugeln und O-Ringe

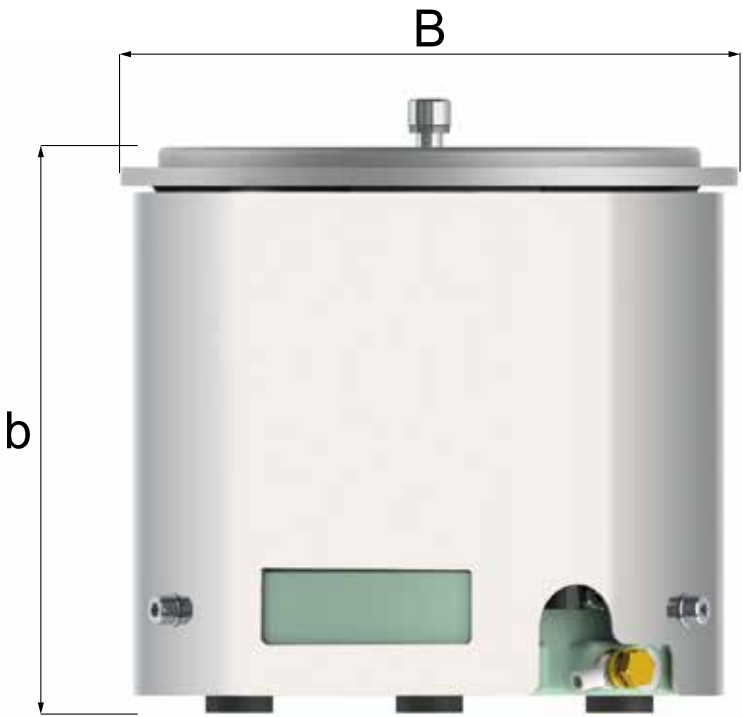
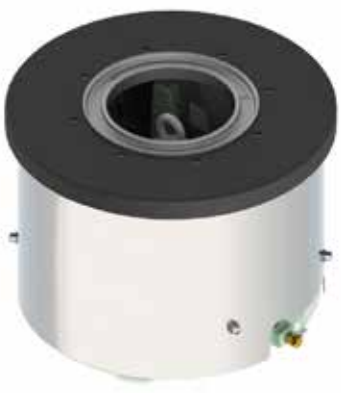


Abbildung: SRC-N

Typ	SRC-N 160-2	SRC-N 200-2	SRC-B 200-2
B = Außen Ø Antrieb (mm)	157	180	180
Ø Zentrieransatz Sortiertopf (mm)	150	161	161
Lochkreis Ø Vibrationspuffer (mm)	120	130	130
Teilung Puffer (Grad°)	120	120	120
Befestigungsgewinde Puffer (metrisch)	M4	M4	M6
Zentralbefestigung Sortiertopf (metrisch)	M8	M8	M8
b = Antriebshöhe (mm)	132	165	165
Gewicht des Antriebes (kg)	7	11	11
Max. Gewicht Sortiertopf (kg)	2,5	4	4
Max. Füllmenge kg	1,0	2,0	2,0
Stromaufnahme (A)	0,6	1,2	1,2
Schwingfrequenz (Hz / min-1)	100 / 6000	100 / 6000	100 / 6000
Anschlusskabellänge (m)	1,4	1,4	1,4
Nennspannung: Magnetspannung / Frequenz* (V / Hz)	200 / 50	200 / 50	200 / 50
Ausführungsnorm	CE,CSA/UL	CE,CSA/UL	CE,CSA/UL

*Abweichende Spannungen und Frequenzen lieferbar 220V, 200V, 110V jeweils in 50Hz oder 60Hz

Rundantriebe der Baureihe SRC-N 250 bis 630



Infos

Gerne fertigen wir auch Antriebe in der von Ihnen gewünschten Ausführung:

- kundenspezifische Federbestückung
- verlängerte oder abgeschirmte Anschlusskabel
- Schutzmäntel in Sonderlackierungen
- spezifische Anschlussstecker
- unterschiedliche Spannungen und Frequenzen lieferbar

Beschreibung

Die Rundantriebe der Baureihe SRC-N 250 bis 630 gehören zu den weltweit meist eingesetzten Schwingförderern. Sie sind leistungsstark und zeichnen sich durch eine hohe Betriebssicherheit im Dauereinsatz aus. Die Kombination aus verwendeten Hochleistungsmagneten und speziell hergestellten Blattfedern bieten dem Anwender eine nahezu beladungsunabhängige Förderleistung mit hohen Zuführgeschwindigkeiten. Die kompakte und unkomplizierte Bauweise ermöglicht eine einfache Abstimmung und Bearbeitbarkeit. Unsere Antriebe besitzen die Schutzart IP54. Sie sind im Standard mit Schutzmänteln lackiert (RAL 7035) oder in Edelstahl ausgerüstet.

Beispielanwendung: SRC-N 250-2L mit einem RNA 3D-Standardsortiertopf in mehrbahniger Ausführung für Kunststoffteile

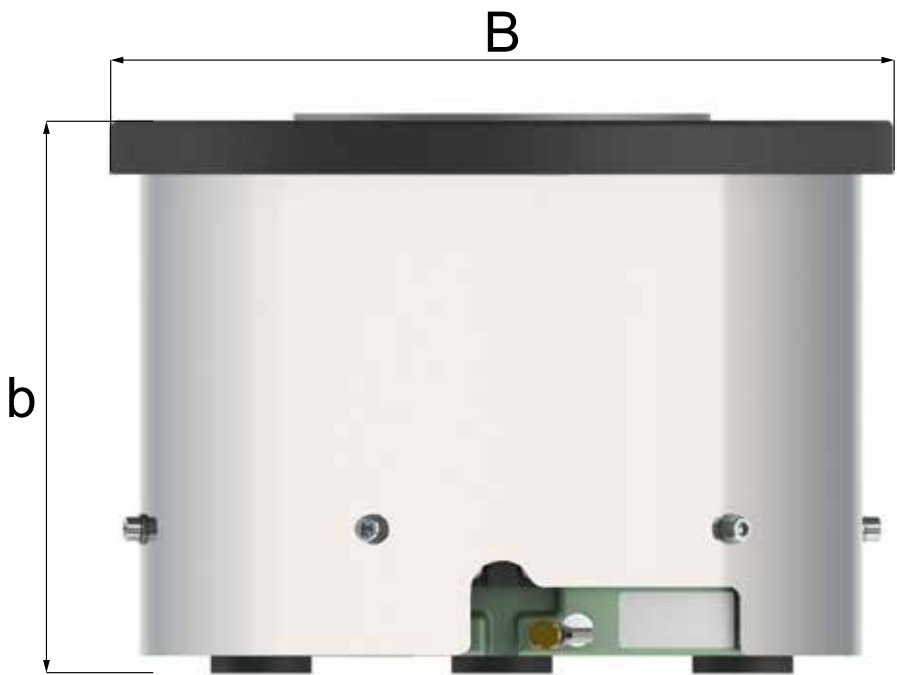
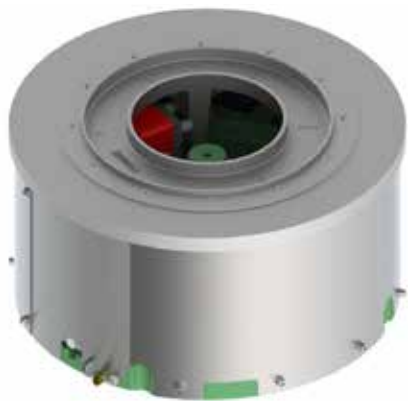


Abbildung: SRC-N 250-2

Typ	SRC-N 250-2	SRC-B 250-2	SRC-N 400-2	SRC-N 400-1	SRC-N 630-1
B = Außen Ø Antrieb (mm)	290	290	440	440	660
Ø Zentrieransatz Sortiertopf (mm)	165	165	300	300	500
Ø Lochkreis Sortiertopfbefestigung (mm)	186	186	320	320	525
Lochkreis Ø Vibrationspuffer (mm)	220	220	350	350	560
Teilung Puffer (Grad°)	120°	120°	120°	120°	120°
Befestigungsgewinde Puffer (metrisch)	M8	M8	M10	M10	M10
Zentralbefestigung Sortiertopf (metrisch)	M6 / 45°	M6 / 45°	M6 / 30°	M6 / 30°	M6 / 30°
b = Antriebshöhe (mm)	218	218	228	228	227
Gewicht des Antriebes (kg)	40	40	103	103	168
Max. Gewicht Sortiertopf (kg)	13	13	20	35	50
Max. Füllmenge kg	15	15	30	30	30
Stromaufnahme (A)	2,6	4,26	4,05	3,75	5
Schwingfrequenz (Hz / min-1)	100 / 6000	100 / 6000	100 / 6000	50 / 3000	50 / 3000
Anschlusskabellänge (m)	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5
Nennspannung: Magnetspannung / Frequenz* (V / Hz)	200 / 50	200 / 50	200 / 50	200 / 50	200 / 50
Ausführungsnorm	CE,CSA/UL	CE,CSA/UL	CE,CSA/UL	CE, CSA/UL	CE, CSA/UL

*Abweichende Spannungen und Frequenzen lieferbar 220 V, 200 V, 110 V jeweils in 50 Hz oder 60 Hz

Rundantriebe der Baureihe SRHL



Infos

Gerne fertigen wir auch Antriebe in der von Ihnen gewünschten Ausführung:

- kundenspezifische Federbestückung
- verlängerte oder abgeschirmte Anschlusskabel
- Schutzmäntel in Sonderlackierungen
- spezifische Anschlussstecker
- unterschiedliche Spannungen und Frequenzen lieferbar

Beschreibung

Die Rundantriebe der Baureihe SRHL sind Hochleistungsantriebe, die immer dann eingesetzt werden, wenn hohe Lasten und Fördergeschwindigkeiten benötigt werden. Die Verwendung von zwei kraftvollen Magneten in Kombination mit sechs frei konfigurierbaren Blattfederpaketen sorgt für genügend Vortrieb und erlaubt den sicheren Betrieb auch bei hohen Amplituden. Je nach Sortieraufgabe kann man die SRHL-Antriebe mit Voll- oder Halbwellenfrequenz beziehen.

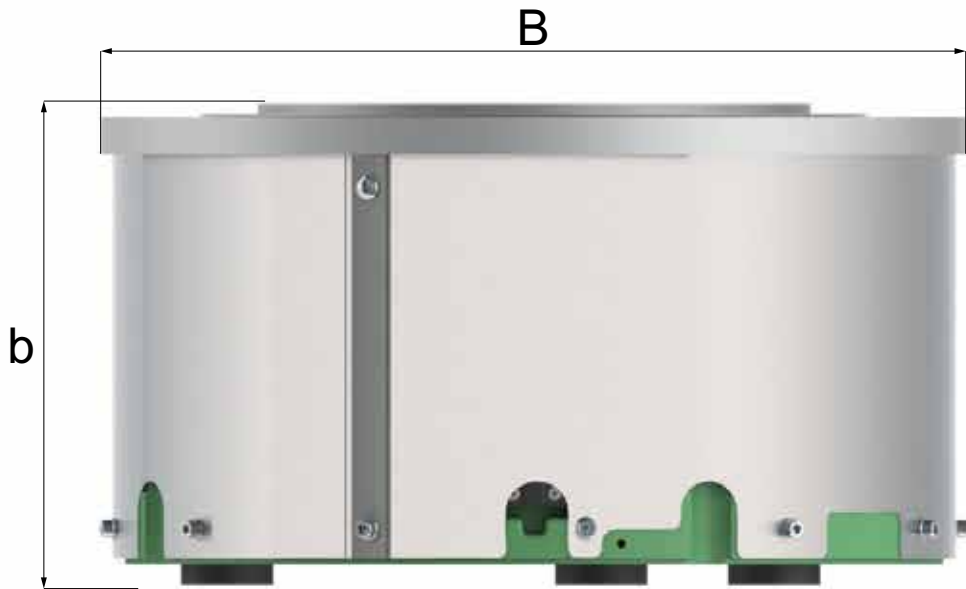


Abbildung: SRHL 400-2

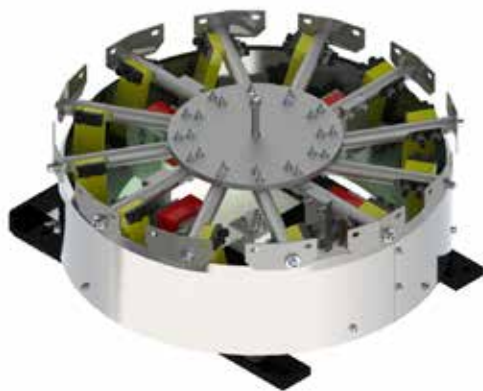
Beispielanwendung: SRHL 400-2L mit standardisiertem, elektropoliertem V2A-Sortiertopf für O-Ringe, Zuführleistung 800 Stk./Minute



Typ	SRHL 400-2	SRHL 400-1
B = Außen Ø Antrieb (mm)	470	470
Ø Zentrieransatz Sortiertopf (mm)	300	300
Ø Lochkreis Sortiertopfbefestigung (mm)	320	320
Lochkreis Ø Vibrationspuffer (mm)	350	350
Teilung Puffer (Grad°)	120°	120°
Befestigungsgewinde Puffer (metrisch)	M10	M10
Zentralbefestigung Sortiertopf (metrisch)	M6 / 30°	M6 / 30°
b = Antriebshöhe (mm)	255	255
Gewicht des Antriebes (kg)	140	140
Max. Gewicht Sortiertopf (kg)	45	45
Max. Füllmenge kg	30	30
Stromaufnahme (A)	5,3	5,7
Schwingfrequenz (Hz/ min-1)	100 / 6000	50 / 3000
Anschlusskabellänge (m)	2,5	2,5
Nennspannung: Magnetspannung / Frequenz* (V / Hz)	200 / 50	200 / 50
Ausführungsnorm	CE,CSA/UL	CE,CSA/UL

*Abweichende Spannungen und Frequenzen lieferbar 220 V, 200 V, 110 V jeweils in 50 Hz oder 60 Hz

Rundantriebe der Baureihe SRC-N 800



Infos

Gerne fertigen wir auch Antriebe in der von Ihnen gewünschten Ausführung:

- kundenspezifische Federbestückung
- verlängerte oder abgeschirmte Anschlusskabel
- Schutzmäntel in Sonderlackierungen
- spezifische Anschlussstecker
- unterschiedliche Spannungen und Frequenzen lieferbar

Beschreibung

Der Antrieb SRC-N 800 ist der größte Rundantrieb aus dem RNA-Lieferprogramm. Er ist für besonders große und schwere Töpfe ausgelegt. Mit seinen vier Hochleistungsmagneten, in Kombination mit zwölf frei konfigurierbaren Blattfederpaketen, erzeugt er eine nahezu beladungsunabhängige Laufleistung und erlaubt dem Anwender hohe Amplituden prozesssicher zu realisieren. Sortiertöpfe werden an 12 Befestigungspunkten radial von außen montiert.

Unsere Antriebe besitzen die Schutzart IP54.

Sie sind im Standard mit Schutzmänteln lackiert (RAL 7035) oder in Edelstahl ausgerüstet.

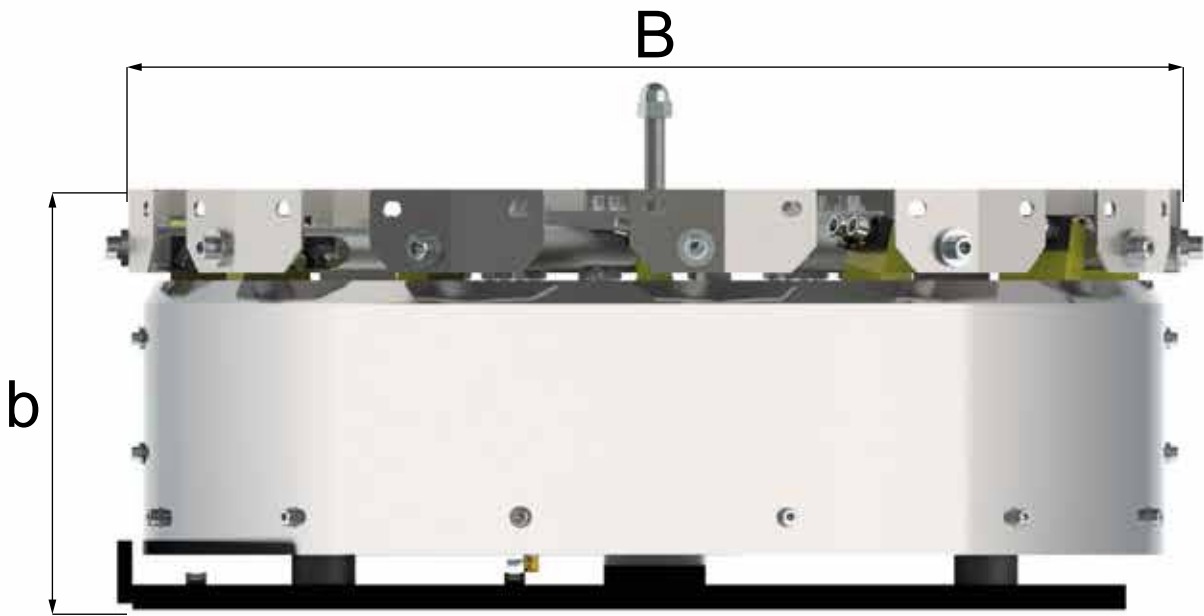


Abbildung: SRC-N 800-1

Beispielanwendung: KSB-B 800 in Kombination mit SRC-N 800 für lagerichtige Zuführung von rechteckigen Bauteilen



Typ	SRC-N 800-1
B = Außen Ø Antrieb (mm)	850
Ø Zentrieransatz Sortiertopf (mm)	820
Ø Lochkreis Sortiertopfbefestigung (mm)	M10 / 15°
Lochkreis Ø Vibrationspuffer (mm)	M12 / 30°
Teilung Puffer (Grad°)	735
Befestigungsgewinde Puffer (metrisch)	90°
Zentralbefestigung Sortiertopf (metrisch)	M10
b = Antriebshöhe (mm)	315
Gewicht des Antriebes (kg)	253
Max. Gewicht Sortiertopf (kg)	80
Max. Füllmenge kg	50
Stromaufnahme (A)	8,5
Schwingfrequenz (Hz / min-1)	50 / 3000
Anschlusskabellänge (m)	2,5
Nennspannung: Magnetspannung /Frequenz* (V / Hz)	200 / 50
Ausführungsnorm	CE,CSA/UL

*Abweichende Spannungen und Frequenzen lieferbar 220 V, 200 V, 110 V jeweils in 50 Hz oder 60 Hz

Sortiertöpfe der Baureihe TAG-N



Infos

Gerne fertigen wir kundenspezifische Sortiertöpfe an:

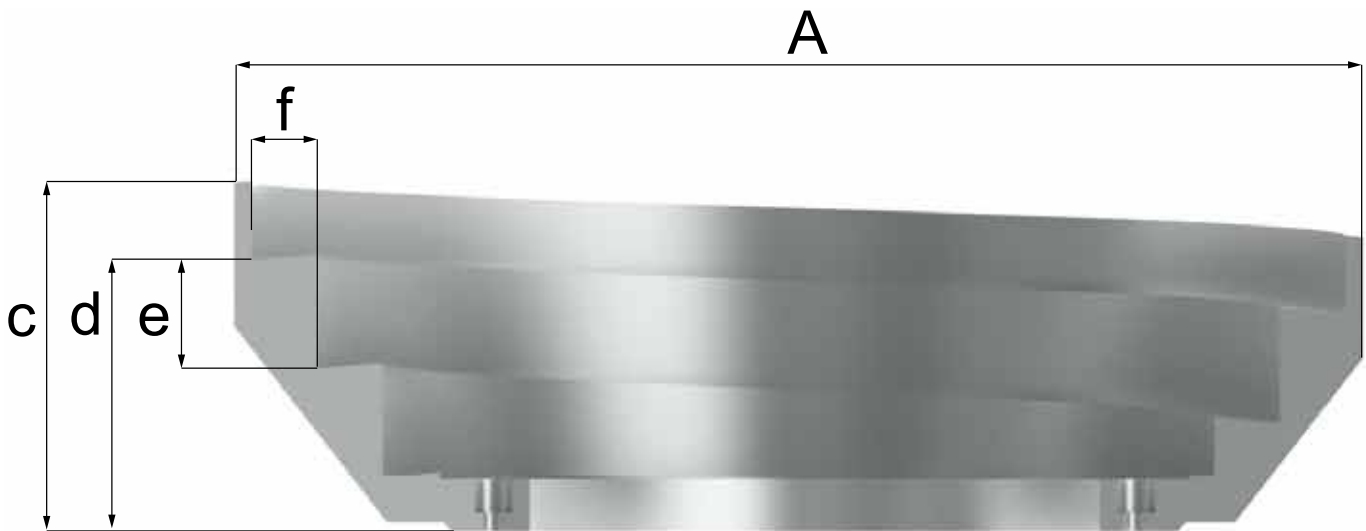
- Reproduzierbar
- Niedriger Geräuschpegel
- Stabile Aufnahmepunkte zur Montage von
- Sortiereinrichtungen
- Sonderlackierungen
- unterschiedliche Beschichtungen
- Auswahl von Sortiertopfböden

Beschreibung

Der Stufensortiertopf TAG-N wird aus Aluminium gefertigt. Er besitzt eine sehr hohe Steifigkeit, was ein gleichmäßiges Laufverhalten der Werkstücke sicherstellt. Die Sortiertöpfe dieser Bauart haben ein sehr hohes Füllvolumen, ohne dass sich die Teile unter der Wendel verklemmen können.

Die Sortiertöpfe der Baureihe TAG-N Töpfen können mit unterschiedlichen Sortiertopfböden kombiniert werden. Die Befestigung des Sortiertopfes erfolgt radial von oben direkt auf dem Schwinger des Rundantriebes SRC-N.

In Kombination mit einer Beschichtung, ist die Geräuscentwicklung im Betrieb sehr gering



Beispielanwendung: SRC-N 200 mit TAG-Z 200



Typ	TAG-N 250-20-105	TAG-N 250-32-130	TAG-N 250-32-145	TAG-N 400-32-165	TAG-N 400-50-190	TAG-N 400-50-215	TAG-N 630-50-230	TAG-N 630-65-230
A = Außen Ø Sortiertopf (mm)	330	400	400	545	645	645	830	830
c = Sortiertopfhöhe (mm)	102	122	140	165	190	215	222	230
d = Auslaufhöhe Sortiertopf (mm)	77	90	107	124	138	162	157	157
e = Wendelsteigung (mm)	34	42	42+15***	50+15***	68	68+23***	76	95
f = Wendelbreite (mm)	20	32	32	32	50	50	50	65
Gewicht des Sortiertopfes (kg)	1,65	2,9	3,4	5	9	11,7	18	18
Max. Gewicht Sortiertopf inkl. Anbauten (kg)	13	13	13	20* / 35**	20* / 35**	20* / 35**	50	50
Max. Füllmenge (kg / l)	15 / 2	15 / 2	15 / 2	30 / 0	30 / 10	30 / 10	30 / 20	30 / 20

*Max. Topfgewicht für SRC-N 400-2 Antrieb
**Max. Topfgewicht für SRC-N 400-1 Antrieb
***Zusätzliche Wendelsteigung auf den letzten 180°

Sortiertöpfe der Baureihe TAG-Z



Infos

Gerne fertigen wir kundenspezifische Sortiertöpfe an:

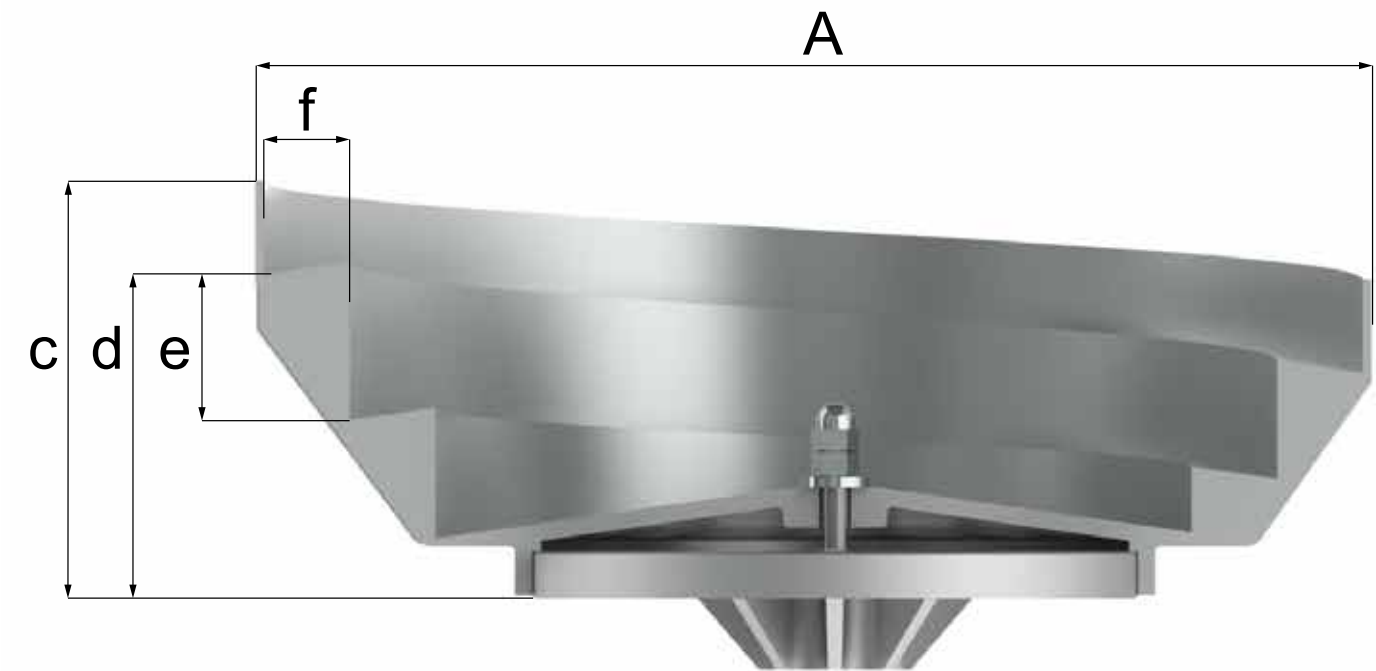
- Reproduzierbar
- Niedriger Geräuschpegel
- Eingegossener Boden
- Stabile Aufnahmepunkte zur Montage von Sortiereinrichtungen
- Sonderlackierungen
- unterschiedliche Beschichtungen

Beschreibung

Die Stufensortiertöpfe der Baureihe TAG-Z sind aus Aluminium gefertigt. Sie besitzen eine sehr hohe Festigkeit, was ein gleichmäßiges und ruhiges Laufverhalten der Werkstücke sicherstellt. Durch ihre Bauart haben sie ein sehr hohes Füllvolumen ohne dass sich die Teile unter der Wendel verklemmen können.

Die Stufensortiertöpfe TAG-Z werden mit eingegossenem Boden hergestellt. Der Boden ist so gestaltet, dass der Sortiertopf über eine zentrale Befestigungsschraube mit dem Rundantrieb verbunden wird.

In Kombination mit einer Beschichtung ist die Geräuschkentwicklung im Betrieb sehr gering.



Beispielanwendung: SRC-N 400-1 mit TAG-ZA 400 und angeschraubter Sortiereinrichtung



Typ	TAG-Z 200-10-80	TAG-Z 200(324)-20-105	TAG-ZA 250-32-165	TAG-ZA 250(541)-32-180	TAG-ZA 400-50-240	TAG-ZAB 630-50-240	TAG-ZAB 630-65-240
A = Außen Ø Sortiertopf (mm)	228	330	400	545	650	830	830
c = Sortiertopfhöhe (mm)	81	95	160	177	241	242	250
d = Auslaufhöhe Sortiertopf (mm)	66	71	126	135	188	197	197
e = Wendelsteigung (mm)	20	32	42+15***	50+15***	68+23***	76	95
f = Wendelbreite (mm)	10	20	32	32	50	50	65
Gewicht des Sortiertopfes (kg)	0,8	2,6	6,9	8,2	14,7	27	27
Max. Gewicht Sortiertopf inkl. Anbauten (kg)	3,5	3,5	13	13	20* / 35**	50	50
Max. Füllmenge (kg / l)	2 / 0,5	2 / 1,0	15 / 2	15 / 7	30 / 10	30 / 20	30 / 20

*Max. Topfgewicht für SRC-N 400-2 Antrieb
**Max. Topfgewicht für SRC-N 400-1 Antrieb
***Zusätzliche Wendelsteigung auf den letzten 180°

Sortiertöpfe der Baureihe KSB-N



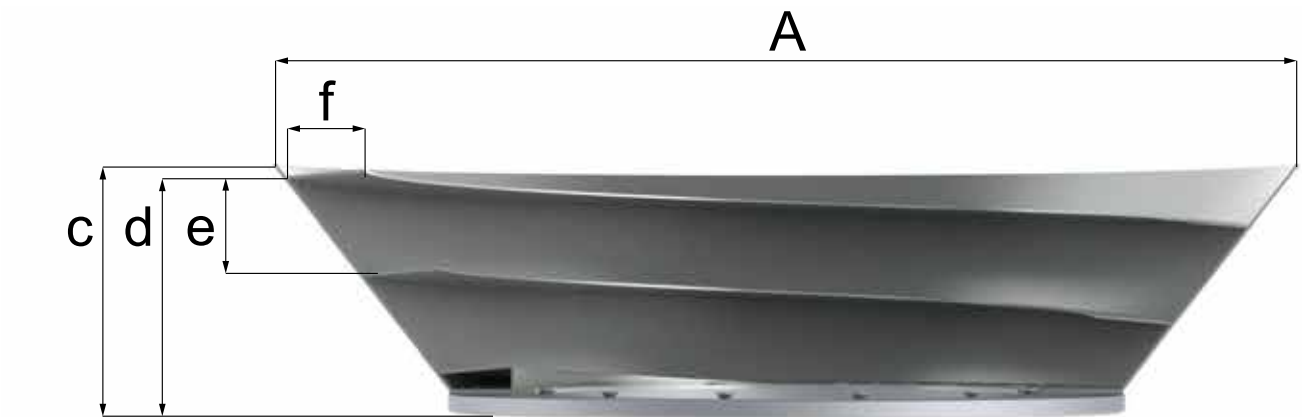
Infos

Gerne fertigen wir kundenspezifische Sortiertöpfe an:

- Sonderlackierungen
- unterschiedliche Beschichtungen
- Sortiertopfböden Standard und in Sonderausführung

Beschreibung

Die Sortiertöpfe der Baureihe KSB-N sind konisch gestaltet und werden aus Edelstahl 1.4301 hergestellt. Die Sortiertopfwendel ist bereits mit Ausgang im Topf eingeschweißt. Durch die konische Gestaltung in Laufrichtung findet bereits ein Auseinanderziehen der Werkstücke statt. Für die optimale Vibrationsübertragung sorgt ein eingeklebter Aluminiumring am Boden, durch den die radiale Fixierung von oben direkt auf dem Schwinger des Rundantriebes erfolgt. Wie bei allen Sortiertöpfen der Baureihe N, können unterschiedlich Böden installiert werden.



Beispielanwendung: SRC-N 250-2 mit KSB-N 250 und geschlossener Wendel zum Zuführen von Kappen



Typ	KSB-N 250-20-90	KSB-N 400-50-160	KSB-N 630-50-180
A = Außen Ø Sortiertopf (mm)	403	670	898
c = Sortiertopfhöhe (mm)	89	161	180
d = Auslaufhöhe Sortiertopf (mm)	77	153	172
e = Wendelsteigung (mm)	32	68	70
f = Wendelbreite (mm)	20	50	50
Gewicht des Sortiertopfes (kg)	3,85	12,9	19
Max. Gewicht Sortiertopf inkl. Anbauten (kg)	13	20* / 35**	50
Max. Füllmenge (kg / l)	15 / 2	30 / 10	30 / 20

*Max. Topfgewicht für SRC-N 400-2 Antrieb
**Max. Topfgewicht für SRC-N 400-1 Antrieb

Sortiertöpfe der Baureihen KSB-Z und KSB-B



Infos

Gerne fertigen wir kundenspezifische Sortiertöpfe an:

- Sonderlackierungen
- unterschiedliche Beschichtungen
- Sortiertopfböden Standard und in Sonderausführung

Beschreibung

Die Sortiertöpfe der Baureihe KSB-Z und KSB-B sind konisch gestaltet und werden aus Edelstahl 1.4301 hergestellt. Die Sortiertopfwendel ist bereits mit Ausgang im Topf eingeschweißt. Durch die konische Gestaltung in Laufrichtung findet bereits ein Auseinanderziehen der Werkstücke statt. Diese Sortiertöpfe sind bereits mit einem eingeschweißten Sortiertopfboden ausgestattet. Die Sortiertöpfe können zentral (KSB-Z) oder radial von außen (-BA) in Kombination mit einer Adapterplatte auf den Rundantrieb montiert werden. Dabei haben wir im Besonderen die optimale Vibrationsübertragung beachtet.

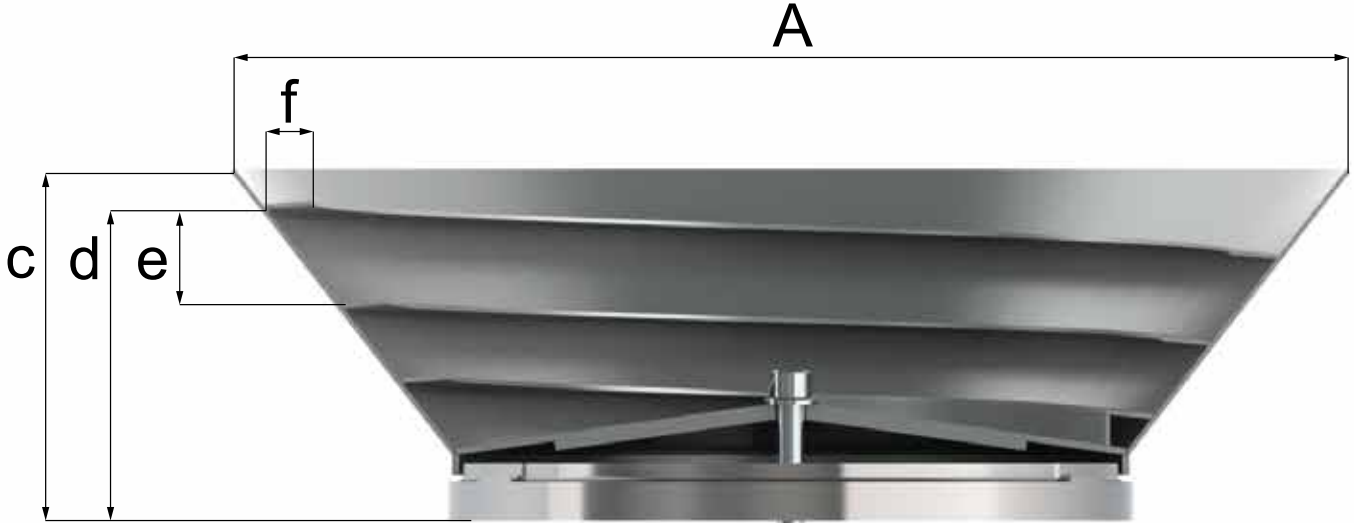


Abbildung: KSB-Z

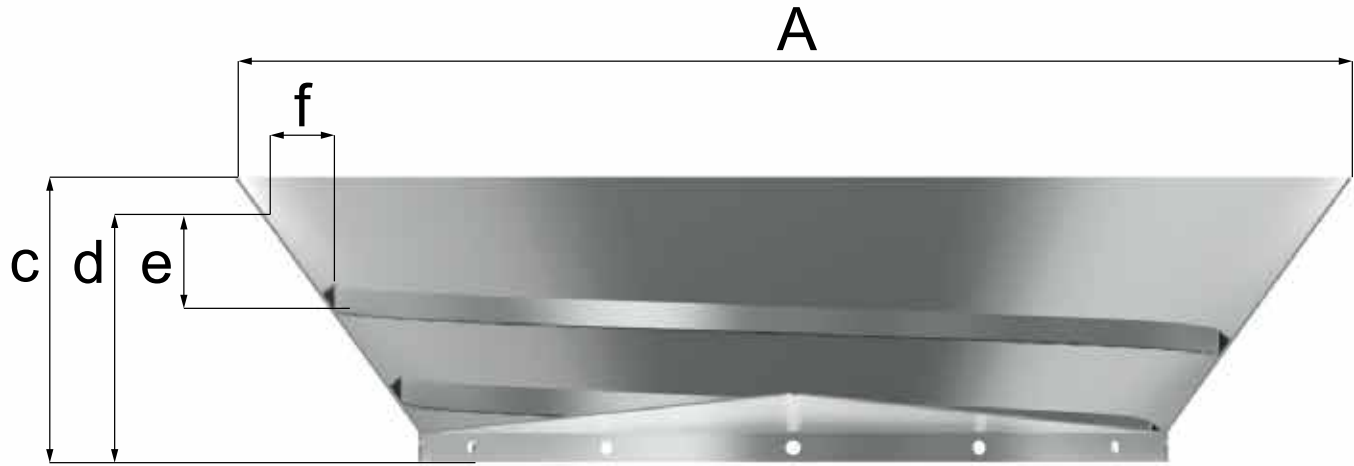


Abbildung: KSB-B

Beispielanwendung: SRC-N 250 mit KSB-ZA 250 Sortiertopf aus 1.4301



Typ	KSB-Z 200- 5RG-60	KSB-Z 200-18- 55	KSB-ZA 250-20- 105	KSB-ZA 250-20- 150	KSB-ZA 250-8RG- 150	KSB- Z2A 400-50- 190	KSB-BA 400-50- 175	KSB-BA 400- 15RG- 220	KSB-BA 630-50- 190	KSB-BA 630- 15RG- 250	KSB-B 800-80- 170
A = Außen Ø Sortier- topf (mm)	277	265	415	476	478	670	670	745	898	980	1200
c = Sortiertopfhöhe (mm)	58	55	113	151	151	189	173	220	192	250	168
d = Auslaufhöhe Sortiertopf (mm)	50	47	110	136	138	180	164	169	167	149	148
e = Wendelsteigung (mm)	28	25	32	32	40	68	68	71	70	81	64
f = Wendelbreite (mm)	5	18	20	20	8	50	50	15	50	15	80
Gewicht des Sortier- topfes (kg)	1,7	1,46	8,2	9,2	10,8	19,4	13,6	16	21,5	27	35
Max. Gewicht Sortier- topf inkl. Anbauten (kg)	3,5	3,5	13	13	13	20* / 35**	20* / 35**	20* / 35**	50	50	80
Max. Füllmenge (kg / l)	2 / 0,5	2 / 0,5	15 / 2	15 / 2	15 / 2	30 / 10	30 / 10	30 / 10	30 / 20	30 / 20	50 / 30

*Max. Topfgewicht für SRC-N 400-2 Antrieb
**Max. Topfgewicht für SRC-N 400-1 Antrieb

Sortiertöpfe der Baureihe ZSB-N



Infos

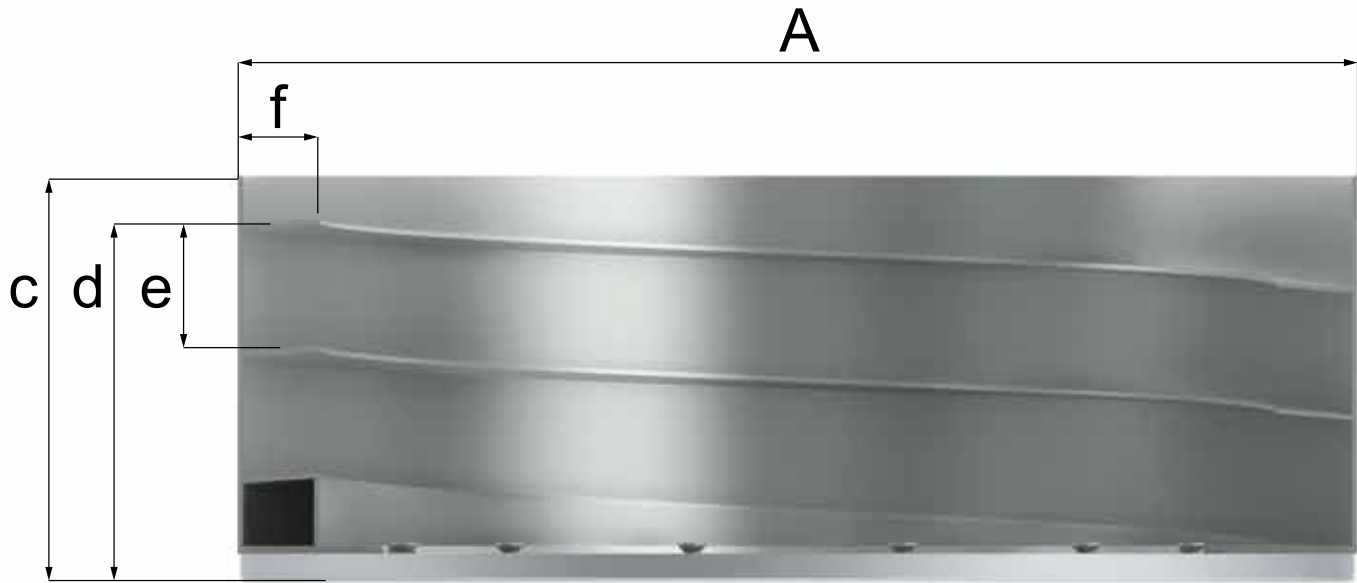
Gerne fertigen wir kundenspezifische Sortiertöpfe an:

- Sonderlackierungen
- unterschiedliche Beschichtungen
- Sortiertopfböden Standard und in Sonderausführung

Beschreibung

Die Sortiertöpfe der Baureihe ZSB-N sind zylindrisch gestaltet und werden aus Edelstahl 1.4301 hergestellt. Die Sortiertopfwendel ist bereits mit Aufgang im Topf eingeschweißt. Sortiertöpfe dieser Bauart benötigen wenig Bauraum und haben ein sehr gleichmäßiges Laufverhalten. Durch die senkrechten Außenwände lassen sich leicht Anbauteile und Verstrebungen anschweißen. Für die optimale Vibrationsübertragung sorgt ein eingeklebter Aluminiumring am Boden, durch den die radiale Fixierung von oben direkt auf dem Schwinger des Rundantriebes erfolgt.

Wie bei allen Sortiertöpfen der Baureihe N, können unterschiedlich Böden installiert werden



Beispielanwendung: SRC-N 250-2 mit ZSB-Z 250 zum Zuführen von Gehäusen



Typ	ZSB-N 250-30-110	ZSB-N 400-30-160	ZSB-N 630-50-180
A = Außen Ø Sortiertopf (mm)	288	440	670
c = Sortiertopfhöhe (mm)	110	160	180
d = Auslaufhöhe Sortiertopf (mm)	100	140	156
e = Wendelsteigung (mm)	35	50	70
f = Wendelbreite (mm)	30	30	50
Gewicht des Sortiertopfes (kg)	4,2	8,4	16,2
Max. Gewicht Sortiertopf inkl. Anbauten (kg)	13	20* / 35**	50
Max. Füllmenge (kg / l)	15 / 1,6	30 / 7	30 / 20

*Max. Topfgewicht für SRC-N 400-2 Antrieb
**Max. Topfgewicht für SRC-N 400-1 Antrieb

Sortiertöpfe der Baureihe ZSB-Z und ZSB-B



Infos

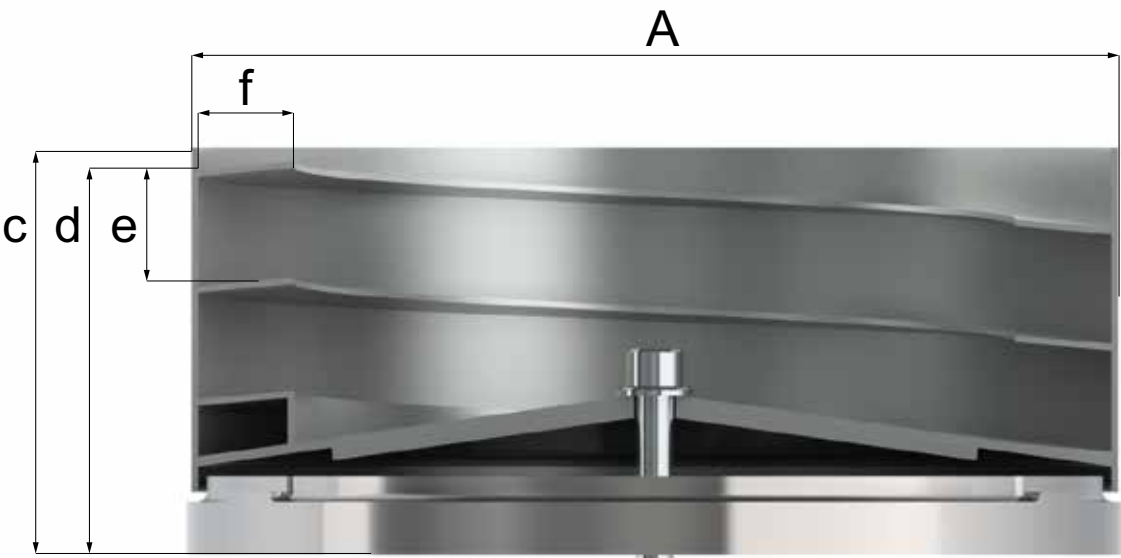
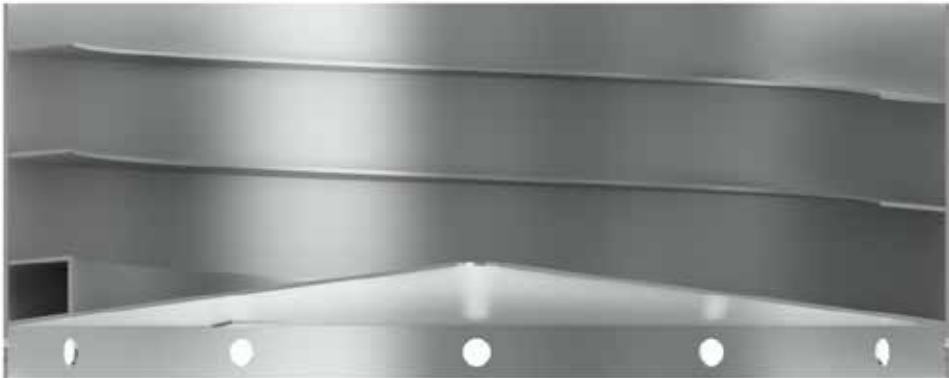
Gerne fertigen wir kundenspezifische Sortiertöpfe an:

- Sonderlackierungen
- unterschiedliche Beschichtungen
- Sortiertopfböden Standard und in Sonderausführung

Beschreibung

Die Sortiertöpfe der Baureihe ZSB-Z und ZSB-B sind zylindrisch gestaltet und werden aus Edelstahl 1.4301 hergestellt. Die Sortiertopfwendel ist bereits mit Ausgang im Topf eingeschweißt. Sortiertöpfe dieser Bauart benötigen wenig Bauraum und haben ein sehr gleichmäßiges Laufverhalten. Durch die senkrechten Außenwände lassen sich leicht Anbauteile und Verstrebungen anschweißen. Dabei haben wir im Besonderen die optimale Vibrationsübertragung beachtet.

Beispielanwendung: SRHL 400-1 mit ZSB-BA 400 für mehrbahniges Zuführen von Kunststoffteilen



Typ	ZSB-Z 160-12-70	ZSB-Z 200-12-80	ZSB-ZA 250-30-125	ZSB-BA 400-30-175	ZSB-BA 630-50-195	ZSB-B 800-80-220
A = Außen Ø Sortiertopf (mm)	168	181	288	440	670	820
c = Sortiertopfhöhe (mm)	70	80	127	175	195	220
d = Auslaufhöhe Sortiertopf (mm)	64	65	120	155	167	195
e = Wendelsteigung (mm)	22	22	33***	50	70	70
f = Wendelbreite (mm)	12	12	30	30	50	80
Gewicht des Sortiertopfes (kg)	1,1	1,35	6,4	10,6	18,7	36,8
Max. Gewicht Sortiertopf inkl. Anbauten (kg)	2,5	3,5	13	20* / 35**	50	80
Max. Füllmenge (kg / l)	1 / 0,3	2 / 0,5	15 / 2	30 / 10	30 / 20	50 / 20

*Max. Topfgewicht für SRC-N 400-2 Antrieb
**Max. Topfgewicht für SRC-N 400-1 Antrieb

Gedruckte Sortiertöpfe der Baureihe KKD-Z



- Infos
- für SRA-Z Antriebe
 - speziell für Kleinstteile konzipiert
 - Aufgrund der Maßhaltigkeit dieser Töpfe ist es möglich die Ordnungselemente hierfür konstruieren und an die vorhandenen Verschraubungen anzubringen

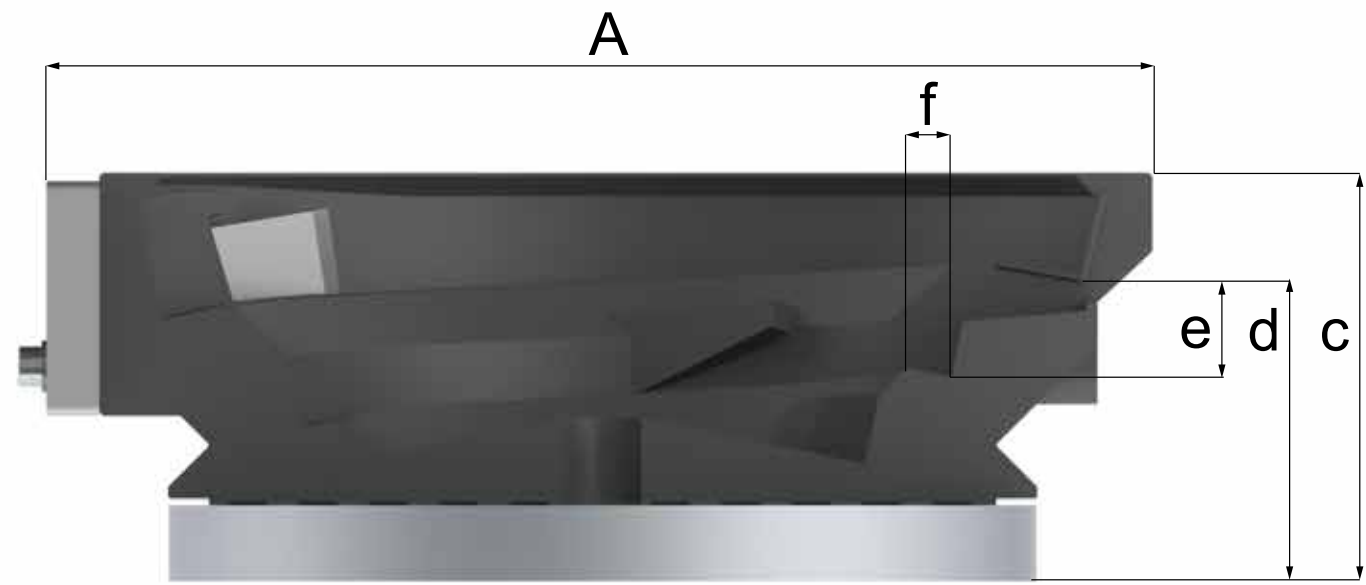
Beschreibung

Der Kegelsortiertopf KKD-Z wird aus Kunststoff gedruckt und ist extrem verschleißfest. Die Arretierung des Topfes stellt sicher, dass die Vibrationen des Antriebs auf den Topf und die zu fördernden Teile übertragen werden.

Die Sortiertöpfe dieser Bauart sind reproduzierbar hergestellt. Sie haben einen Bereich für die Sortierung und die Rückführung der Falschteile bereits von Werk aus vorgesehen.

Das zusätzlich kreierte Sortier- und Auslaufstück kann an den vorhandenen Verschraubungen befestigt.

Diese Töpfe benötigen keine Beschichtung.



Beispielanwendung: SRC-Z 150 mit KKD-Z 150 zum Zuführen von Scheiben



Typ	KKD-Z 100	KKD-Z 150	KKD-Z 200
A = Außen Ø Sortiertopf (mm)	135	180	205
c = Sortiertopfhöhe (mm)	55	70	85
d = Auslaufhöhe Sortiertopf (mm)	43	52	62
e = Wendelsteigung (mm)	13	17	20
f = Wendelbreite (mm)	5	7	7,5
Gewicht des Sortiertopfes (kg)	0,44	1,0	1,6
Max. Gewicht Sortiertopf inkl. Anbauten (kg)	0,65	1,3	2,3
Max. Füllmenge (kg / l)	0,4 / 0,05	0,6 / 0,2	2 / 0,3

Gefräste Sortiertöpfe der Baureihen KKF-Z und TKF-Z

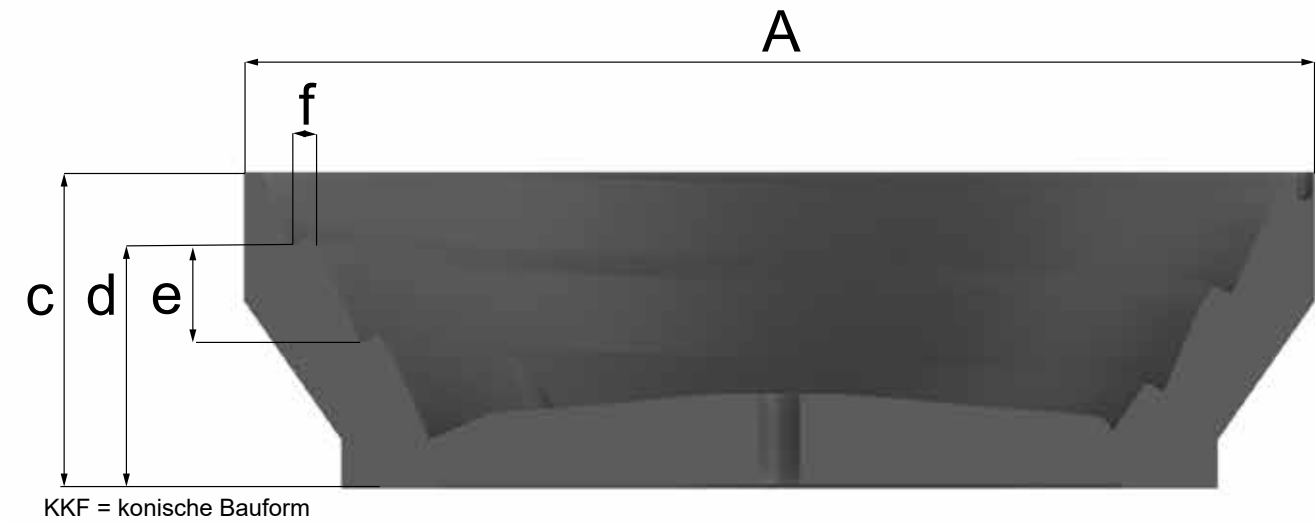


Infos

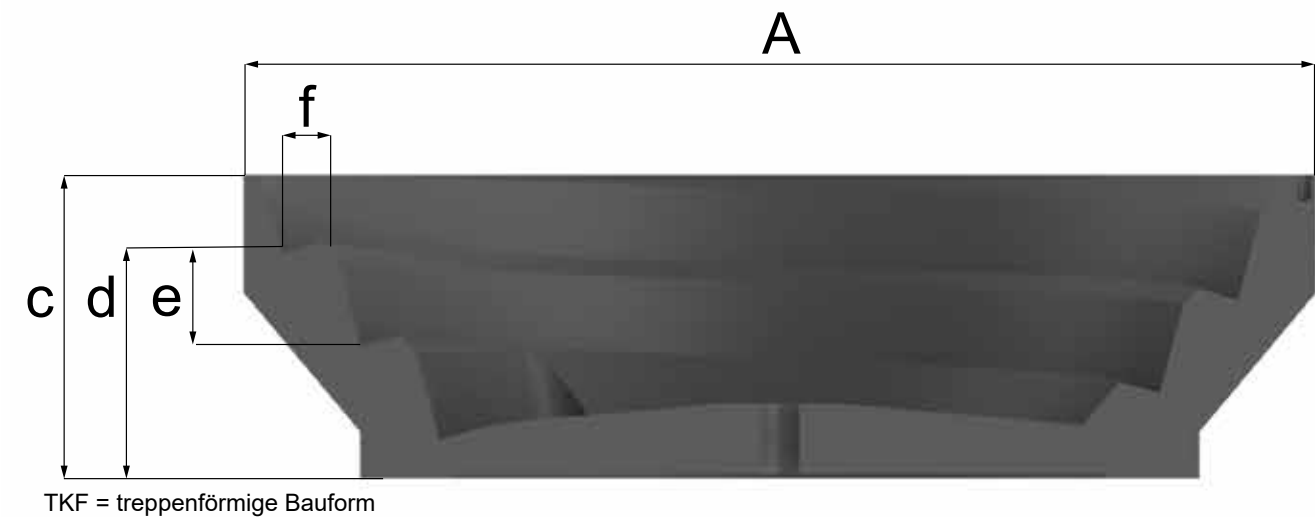
- Die unterschiedliche Wendelbreiten werden nach Kundenwunsch gefertigt. Es lassen sich aber auch abweichende Wendelformen und Mehrgängigkeit realisieren
- Im Standard werden die Sortiertöpfe aus PA 6-G schwarz gefertigt
- Es sind auch Alternativwerkstoffe möglich
- Bauform:
 - KKF = konische Bauform
 - TKF = treppenförmige Bauform
- Die Laufrichtung „rechts“ (R) oder „links“ (L) des Sortiertopfes bitte bei Bestellung angeben

Beschreibung

Gefräste Kunststofföpfe weisen günstige Gleit- und Lauf Eigenschaften auf, die ungünstige Werkstoffpaarung „Stahl auf Stahl“ wird vermieden. Die hier aufgeführten Topfrohlinge sind frästechnisch erstellt und lassen sich in der Wendelbreite variieren. Der Werkstoff Kunststoff sorgt für geringeren Teileabrieb am Schüttgut und kleinere Schallemissionen.

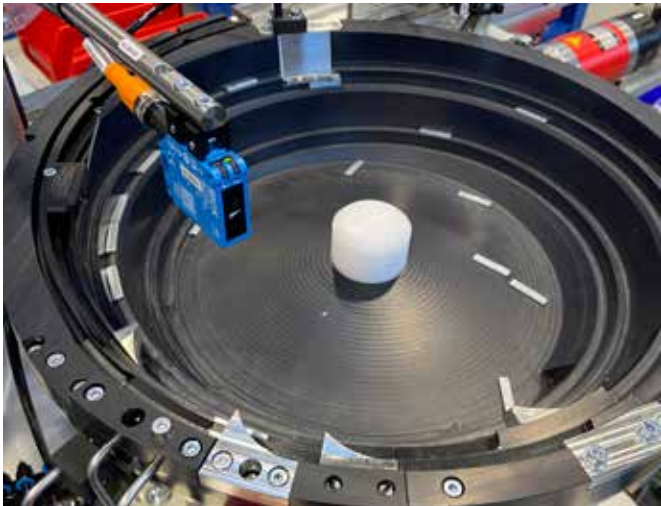


KKF = konische Bauform



TKF = treppenförmige Bauform

Beispielanwendung: SRC-Z 200 mit KKF-Z 200 zum Zuführen von Plättchen



Typ	KKF-Z 100-X-40	TKF-Z 100-X-40	KKF-Z 160-X-65	TKF-Z 160-X-65	KKF-Z 200-X-65	TKF-Z 200-X-65	KKF-Z 250-X-100	TKF-Z 250-X-100
A = Außen Ø Sortiertopf (mm)	120	120	220	230	220	230	400	400
c = Sortiertopfhöhe (mm)	40	40	65	65	65	65	100	100
d = Auslaufhöhe Sortiertopf (mm)	32 - 33	32 - 33	50 - 51	48 - 50	50 - 51	48 - 50	83 - 85	87 - 88
e = Wendelsteigung (mm)	12	12	20	20	20	20	36	36
f = Wendelbreite (mm)	1 - 4	1 - 5	1 - 4	1 - 9	1 - 4	1 - 9	1 - 7	1 - 10
Gewicht des Sortiertopfes (kg)	0,208	0,204	0,805	0,87	1,03	1,1	3,15	4,7
Max. Gewicht Sortiertopf inkl. Anbauten (kg)	0,65	0,65	2,5	2,5	4	4	13	13
Max. Füllmenge (kg / l)***	0,4 / 0,2	0,4 / 0,2	1 / 1,2	1 / 1,2	2 / 1,2	2 / 1,2	15 / 6	15 / 5
passend zu Antrieb	SRA-Z 100	SRA-Z 100	SRC-N 160	SRC-N 160	SRC-N 200	SRC-N 200	SRC-N 250	SRC-N 250

* zur Senkrechten gemessen
** Variiert je nach Wendelbreite
*** ca. Angabe. Kann je nach Werkstoff und Aufgabenstellung variieren

Zubehör für Sortiertöpfe TAG-N, ZSB-N, KSB-N

Böden lose (nicht mitschwingend)

Lose Böden (SRL) bei folgenden Erfordernissen:

- 1. Beladungsentlastung des Schwingsystems
- 2. Schonende Teilehandhabung
- 3. Geräuschreduktion

Bitte beachten Sie:

Bei ungünstiger Teilegeometrie können Verklemmungen im Spaltbereich zwischen Boden und Topf auftreten. Außerdem verbleiben bei Leerlauf Restteile im Sortiertopf. Für schwere Teile empfehlen wir einen losen Boden aus Aluminium (SRL AL).

Baugröße	SRL-N 250	SRL-N 400	SRL-N 630
Werkstoff	PA, AL	PA, AL	AL



Böden fest (mitschwingend)

Feste Böden (SRF) bieten folgende Vorteile:

- 1. Keine Verklemmungen durch Werkstücke in Spaltbereichen
- 2. Keine Verklemmungen des Bodens durch Schmutz oder Spanteile
- 3. Sortiertopf wird leergefördert

Baugröße	SRF-N 250	SRF-N 400	SRF-N 630
Werkstoff	PA, AL, VA	PA, AL, VA	AL, VA



Infos

Werkstoffauswahl:

- **V2A-Böden (nur bei festen Böden)**
Besonders geeignet bei verschleißender Beanspruchung durch Werkstücke, wie z.B. bei der Befüllung des Sortiertopfes durch einen vorgeschalteten Vorratsbunker
- **Kunststoff- oder Aluminiumböden (PA oder AL)**
Die Werkstoffauswahl ist hier abhängig von Gewicht und Beschaffenheit des Werkstücks
- **Aluböden müssen immer eine Beschichtung erhalten und V2A Böden erhalten meistens eine Beschichtung**

Böden lose (nicht mitschwingend)

Bei offener Sortierungsausführung ist ein Boden erforderlich.

Werkstoffausführungen:

- PA = Kunststoff
- AL = Aluminium
- VA = Edelstahl

Zubehör Schwingförderer/Töpfe

Füllstandüberwachung

Unsere Füllstandüberwachungen zeichnen sich durch einen kompakten, unempfindlichen Aufbau aus. Darüber hinaus sind die Füllstandüberwachungen direkt an Relais, Steuerungen etc. anschließbar und es ist kein Verklemmen zwischen Pendel und Wendel möglich.

Die Füllstandüberwachungen werden zur automatischen Füllvolumenkontrolle von Massenteilen in Schwingförderern, Bunkern o.ä. eingesetzt.



Typ	EPF24-12	WT12	KI5307
Anschlussdurchmesser	Ø 12 mm	Ø 12 mm	Ø 14 mm
Betriebsspannung	10 - 30 VDC	10 – 30 VDC	10-30 VDC
Schutzart	IP67	IP67	IP67
Kabellänge insgesamt ab Sensor	1.500 mm	1.500 mm	1.500 mm
Ausführung Füllstandüberwachung	Kugel oder Pendel	Lichttaster	Kapazitiver Sensor
Schwenkbereich Pendel	0° - 45°		

Infos

- **In der Standardausführung**
wird die **Füllstandüberwachung mit Sensor (24 VDC) und Halterung (Führungsrohr Ø 12 mm oder Ø14 mm)** geliefert
- **Als Zubehör**
wird ein **Ständer (Stativ: Höhe ca. 600 mm)** zur Befestigung aus einem Maschinentisch angeboten. Die Sensoren können zusätzlich mit einem 5-poligen Stecker zum Anschluss an einen RNA- Sensorverstärker (ESK2000, ESK2001, ESR 2000 und ESR2500) aufgerüstet werden

Zubehör Schwingförderer/Töpfe

Schallschutzhauben

Neben einer Reduzierung des Schallpegels bieten Schallschutzhauben auch Schutz vor Staub und Verschmutzung.



Infos

Schallschutzhauben Typ HK-S:

- geeignet für Schwingförderer ab Baugröße SRC- N 250 bis SRC-N 630 mit Grundplatte Typ SRG
- Stahlblech mit eingeklebtem Schalldämmmaterial
- außen RAL 7035, Struktur lichtgrau lackiert, Sonderlackierungen auf Anfrage
- Einlegedeckel aus Makrolon
- ab Baugröße 400 geteilter Deckel und klappbarer Deckel als Sonderausführung

Typ	HK-S 250	HK-S 400	HK-S 630
Gesamtdurchmesser	550	880	1100
Gesamthöhe	435	525	565
Aufsatzhöhe*	230	310	350

* die Maße sind variabel

Zubehör für Rundantriebe der Baureihe SRC

Grundplatten SRG

Die Grundplatte dient der leichten Montage von oben auf dem Maschinentisch. Für die Anbringung von Steuergeräten sind bei den Grundplatten SRG-N integrierte Halterungen vorhanden. Für den Einsatz eines Kreuz- oder Längsschlittens ist diese Grundplatte erforderlich.



Typ	SRG-N 160/200	SRG-N 250	SRG-N 400	SRG-N 630
Plattendurchmesser	218	332	485	720
Stichmaß Adaptierungsbohrungen	4 x 140	4 x 220	4 x 325	4 x 488
Adaptierbarkeit der Platte von unten über Gewinde oder von oben über Zapfensenkung	M8 / Km6	M10 / Km8	M10 / Km8	M10 / Km8
Aufstellhöhe	23	32	32	35

Grundplatten USJ

Die Grundplatte USJ dient zur Montage und Ausrichtung des Rundförderers auf dem Maschinentisch. Die Befestigung der Platten wird über Zug- und Druckschrauben realisiert.



Typ	USJ 160/200	USJ 250	USJ 400	USJ 630
Außendurchmesser	222	360	505	709
Stichmaß Zugschraube	3 x 175	3 x 287,5	3 x 434,7	3 x 604,5
Druckschraube	M6	M8	M8	M8
Plattendicke	15	15	15	15

Zubehör: Untergestelle/Aufnahmeplatten/Gewindesäulen

Untergestelle mit Gewindesäulen von RNA haben einen sehr großen Einstellbereich. Durch das eingesetzte Trapezgewinde lassen sich fein in der Höhe einstellen. Die massiven Gussfüße sind für die einfache Fixierung auf dem Boden vorbereitet. In Kombination mit unserer Gewindesäule lassen sich diese Maximalen Untergestellhöhen (Unterkante Fuß bis Oberkante Säule) erreichen: 790 mm/990 mm und 1190 mm. Der Einstellbereich der Säulen beträgt 255 mm.

Ständer Typ	UG 400	UG 630
Baugröße	400	630
Fußhöhe	450	450
Fußdurchmesser	340	560



Ständer Typ	UG 400-535	UG 400-735	UG 400-935	UG 630-535	UG 630-735	UG 630-935
A	400	400	400	630	630	630
B _{min}	535	735	935	535	735	935
B _{max}	790	990	1190	790	990	1190
C	340	340	340	560	560	560

Aufnahmeplatte Typ UP	UP-120	UP-250	UP-400	UP-630
A	120	250	380	550
B	20	21	21	21
C	100	220	325	488



Aufnahmeplatte Typ UL	UL-250	UL-400	UL-630
A	250	380	550
B	44	44	44
C	220	325	488
Gesamtverfahrweg X	54	83,5	82

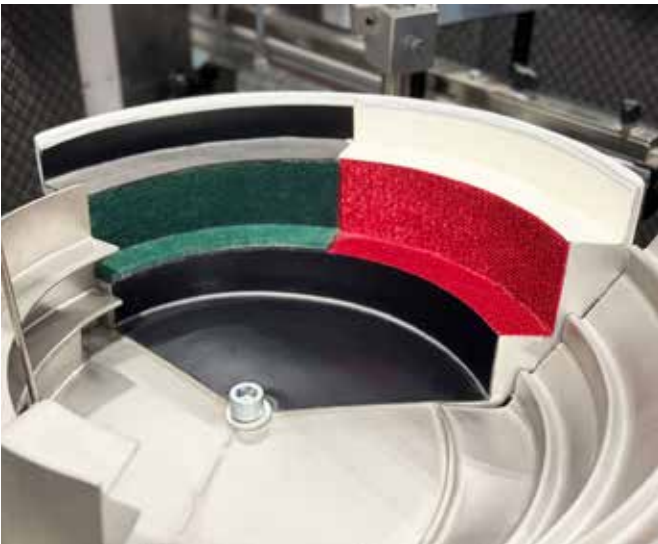


Aufnahmeplatte Typ UK	UK-250	UK-400	UK-630
A	250	380	550
B	64	64	64
C	220	325	488
Gesamtverfahrweg X	83,5	83	83,5
Gesamtverfahrweg Y	70	83	82



Zubehör: Beschichtungen für Sortiertöpfe

Die Beschichtungen verbessern die Verschleißfestigkeit des Sortiertopfes. Ihr Einsatz führt zu einer schonenden Werkstückbehandlung und zu einer Reduzierung der Laufgeräusche. Das Beschichtungsmaterial ist je nach Einsatzgebiet und Werkstück frei.



Beschichtungsmaterial	Eigenschaften	Einsatzgebiete
Polyurethanfolie glatt / rau 1 mm Schichtdicke Farbe: schwarz	- hohe Beanspruchung - gute Lärmdämmung - beidseitig einklebbar (die glatte oder die raue Seite kann als Lauffläche verwendet werden) - raue Lauffläche eignet sich für leicht feuchte Teile	trockene und saubere Metallteile sowie schwere Kunststoffteile
Polyurethanfolie glatt / rau 2 mm Schichtdicke Farbe: schwarz	wie oben, sowie: - höchste Verschleißfestigkeit - abriebfest - schlagfest, sehr gute Lärmdämmung	wie oben, sowie: schwere scharfkantige Metall-, Glas- und Abrasivteile z.B. Schrauben, Schmiede- und Stanzteile
Polyurethanfolie gerieft Farbe: schwarz	Öl kann durch Rillen ablaufen	verölte, nasse und klebrige Teile (Stanztechnik, Schraubenrohlinge)
Habasitfolie (HAM-5P) Farbe: grün lebensmittelechte Ausführung Farbe: weiß	- gute Förderleistung auch bei leichten Flüssigkeitsfilmen - geringe statische Aufladung bei Kunststoffteilen, die Seitenwand wird mit Polyurethanfolie (1mm) beschichtet	Teile mit glatter Oberfläche, leichte Kunststoffteile, leicht ölige Teile (Ziehöl, Trennmittel)
Bürstenbeschichtung	- ölige Teile - Teileschonung - Schallminderung	Schraubenrohlinge, schwere Metallteile, Teile mit empfindlichen Oberflächen
Flockbeschichtung textile Oberfläche	- Werkstückschonung - Erhöhung der Fördergeschwindigkeit	leichte Werkstücke mit empfindlicher Oberfläche
Metaline	- verschleißfeste Oberfläche überdeckt Fugen - einstellbare Härte und Oberfläche - verschiedene Farben möglich	leichte bis mittelschwere Kunststoff- und Metallteile mit trockenen Oberflächen, Pharmabereich: FDA-Zulassung vorliegend

Entscheidungsmatrix Schwingförderer

Baugröße	100	150	160	200	250	400	630	800
zylindrische Töpfe Edelstahlblech			ZSB-Z 160-12-70	ZSB-Z 200-12-80	ZSB-N 250-30-110 ZSB-ZA 250-30-125	ZSB-N 400-30-160 ZSB-BA 400-30-175 ZSB-Z2A 400-30-190	ZSB-N 630-50-180 ZSB-BA 630-50-195	ZSB-B 800-80-220
konische Töpfe Edelstahlblech				KSB-Z 200-18-55 KSB-ZA 200-5RG-150	KSB-N 250-20-90 KSB-ZA 250-20-105 KSB-ZA 250-20-150 KSB-ZA 250-8RG-150	KSB-N 400-50-160 KSB-BA 400-50-175 KSB-BA 400-15RG-220 KSB-Z2A 400-50-190 KSB-Z2A 400-15RG-235	KSB-N 630-50-180 KSB-BA 630-50-190 KSB-BA 630-15RG-250	KSB-B 800-80-170
Stufentöpfe Aluminiumguss				TAG-Z 200-10-80 TAG-Z 200(324)-20-105	TAG-N 250-20-105 TAG-N 250-32-130 TAG-N 250-32-145 TAG-ZA 250-32-165 TAG-ZA 250(541)-32-180	TAG-N 400-32-175 TAG-N 400-50-190 TAG-N 400-50-215 TAG-ZA 400-50-240	TAG-N 630-50-220 TAG-N 630-65-230 TAG-ZA 630-50-240 TAG-ZA 630-65-250	
Kunststofftöpfe gefräst			KKF-Z 160-X-65 TKF-Z 160-X-65	KKF-Z 200-X-65 TKF-Z 200-X-65	KKF-ZA 250-X-100 TKF-ZA 250-X-100	auf Anfrage		
Kunststofftöpfe gedruckt	KKD-Z 100	KKD-Z 150		KKD-Z 200				
Sortiertopfboden fest					SRF-N 250(PA) SRF-N 250(AL) SRF-N 250(VA)	SRF-N 400(PA) SRF-N 400(AL) SRF-N 400(VA)	SRF-N 630(PA) SRF-N 630(VA)	
Sortiertopfboden lose					SRL-N 250(PA) SRL-N 250(AL)	SRL-N 400(PA) SRL-N 400(AL)	SRL-N 630(AL)	
Adapterplatten					AAG-Z 250	AAG-R 400 AAG-R400(544) SA AAG-Z 400 AAG-Z 400(Z) AAG-Z 400(250)SA	AAG-ZB 630 AAG-R 630 AAG-R 630(666)SA	
Antriebe	SRA-Z 100-2	SRA-Z 150-2	SRC-N 160-2	SRC-N 200-2 SRC-B 200-2 SRA-Z 200-2	SRC-N 250-2 SRC-B 250-2	SRC-N 400-2 SRC-N 400-1 SRHL 400-2 SRHL 400-1	SRC-N 630-1	SRC-N 800-1
Grundplatten			SRG-200 USJ-200	SRG-200 USJ-200	SRG-250 USJ-250	SRG-400 USJ-400	SRG-630 USJ-630	
Aufnahmeplatten					UP 250	UP 400	UP 630	
Längsschlitten					UL 250	UL 400	UL 630	
Kreuzschlitten					UK 250	UK 400	UK 630	
Untergestell mit Gewinde- säule					UG 400-535 UG 400-735 UG 400-935	UG 630-535 UG 630-735 UG 630-935	UG 630-535 UG 630-735 UG 630-935	
Schallschutzhauben					HK-S 250	HK-S 400	HK-S 630	
Gehäusetechnik Phasenanschnittsteuerung	SCU 1000 SCU 2000 ESG 2000 ESK 2000 ESK 2001 ESK 2002	SCU 1000 SCU 2000 ESG 2000 ESK 2000 ESK 2001 ESK 2002	SCU 1000 SCU 2000 ESG 2000 ESK 2000 ESK 2001 ESK 2002	SCU 1000 SCU 2000 ESG 2000 ESK 2000 ESK 2001 ESK 2002	SCU 1000 SCU 2000 ESG 2000 ESK 2000 ESK 2001 ESK 2002	SCU 1000 SCU 2000 ESG 2000 ESK 2000 ESK 2001 ESK 2002	SCU 1000 SCU 2000 ESG 2000 ESK 2000 ESK 2001 ESK 2002	ESG 2000 ESK 2000
Gehäusetechnik Frequenzsteuerung	SCF 2000 SCF 3000 6A ESR 2000 ESR 2500 ESR 3000/6A	SCF 2000 SCF 3000 6A ESR 2000 ESR 2500 ESR 3000/6A	SCF 2000 SCF 3000 6A ESR 2000 ESR 2500 ESR 3000/6A	SCF 2000 SCF 3000 6A ESR 2000 ESR 2500 ESR 3000/6A	SCF 2000 SCF 3000 6A ESR 2000 ESR 2500 ESR 3000/6A	SCF 2000 SCF 3000 6A ESR 2000 ESR 2500 ESR 3000/6A	SCF 2000 SCF 3000 6A ESR 2000 ESR 2500 ESR 3000/6A	ESR 3000/12A ESR 2800
Modultechnik Phasenanschnittsteuerung	ESM 906	ESM 906	ESM 906	ESM 906	ESM 906	ESM 906 ESM 910*	ESM 906	ESM 910
Modultechnik Frequenzsteuerung	SCF 3000M 6A	SCF 3000M 6A	SCF 3000M 6A	SCF 3000M 6A	SCF 3000M 6A	SCF 3000M 6A	ESM 3000/6A SCF 3000M 6A	ESM 3000/16A SCF 3000M/16A

Topfform	Werkstoff	Baugröße	Wendelbreite (mm)	Topfhöhe	Laufrichtung
Z = zylindrisch	A = Aluminium		X = variable Wendelbreite	ab Anschraubfläche	r = rechtsdrehend (im Uhrzeigersinn) l = linksdrehend (gegen den Uhr- zeigersinn)
K = konisch	S = Stahl				
T = stufenförmig	K = Kunststoff				

K S B - Z A - 250 - 8 (RG) - 150 R

Bauweise	Boden-/Befestigungsvarianten	Wendelform
B = Blechkonstruktion	N = „nichts“ - zusätzlicher Boden notwendig	R = rechtwinklig
D = gedreht	Z = Zentralbefestigung mit eingeschweißtem bzw. ein- gegossenem Boden	G = geschlossen
F = gefräst	B = eingeschweißter Boden	
G = gegossen	A = Adapterplatte 2A = zusätzliche Adapterplatte zur Zentralbefestigung	

Bitte die Laufrichtung bei allen Töpfen und Antrieben angeben.

* nur bei Antrieben über 6 Amp

Die Linearförderer von RNA

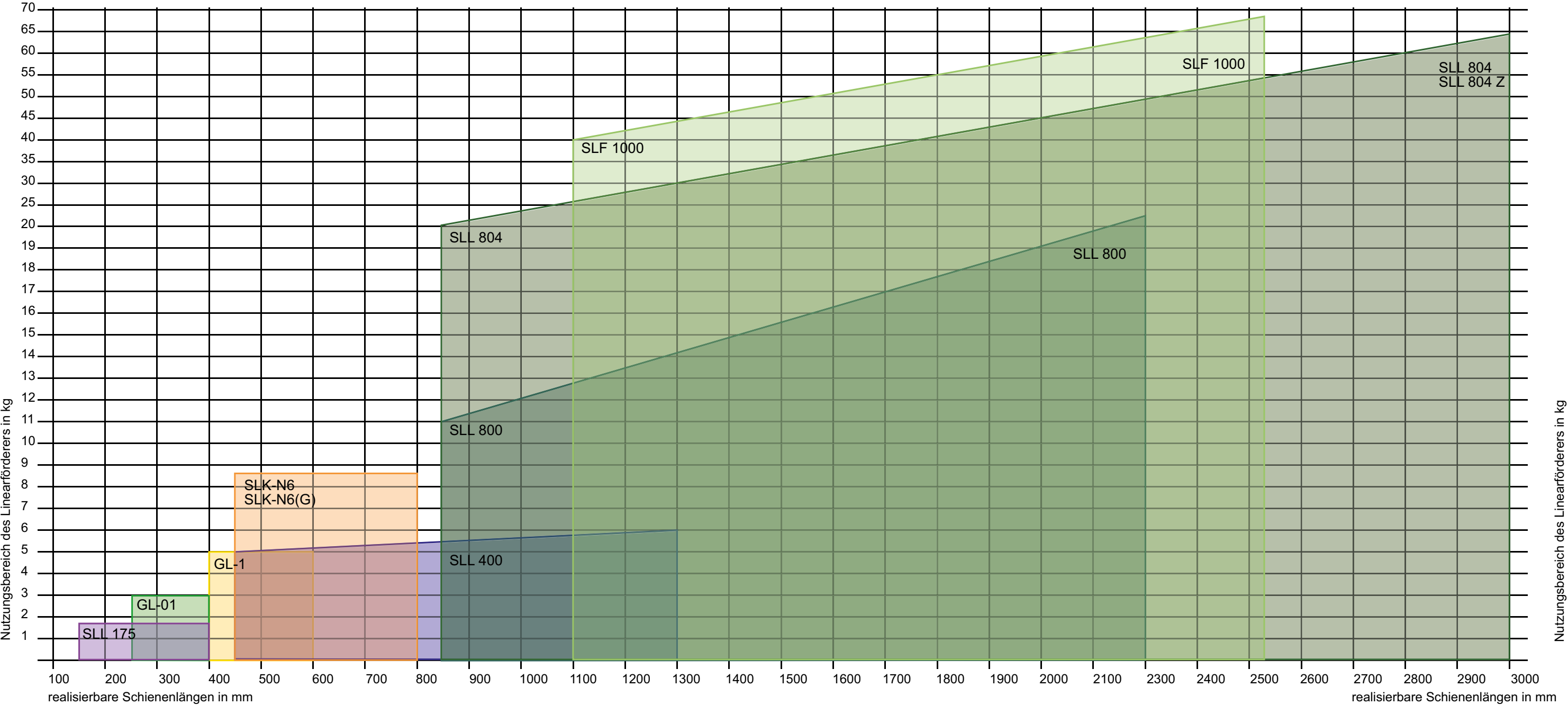
Linearförderer ermöglichen eine lineare Sortierung (lineare Sortierstrecke). Diese Sortierstrecken können auf dem Linearförderer auch mehrbahnig installiert werden, wodurch höhere Sortierleistungen erreicht werden. Die Rückführung aussortierter Teile an die vorgeschaltete Zuführung erfolgt über sogenannte Sortierwannen, die ebenfalls vom Linearförderer betrieben werden. Neben reinen Transportaufgaben dienen Linearförderer auch als Puffer- und Staustrecke, um trotz diskontinuierlicher Werkstückzuführung der vorgeschalteten Sortiereinrichtung eine kontinuierliche Bereitstellung von Werkstücken für den nachfolgenden Bearbeitungsprozess zu erreichen. Linearförderer dienen außerdem als Antrieb für Bunkerwannen zur Bevorratung von Massenteilen. Diese Vibrationsbunker haben konstruktiv bedingt gegenüber anderen Bunkersystemen den Vorteil eines garantiert störungsfreien und spaltenfreien Materialflusses und erlauben große Füllgewichte. Weitere Infos erhalten Sie im Kapitel „Bunker“. Die Linearförderer von RNA erreichen hohe Förderleistungen und erfüllen ihre Aufgaben auch bei langen Förderstrecken und unter kritischen Bedingungen.



Auswahlmatrix Linearförderer nach dem Zwei-massenschwingprinzip mit Schwingmetallpuffer

Hier finden Sie einen Auszug der gängigsten Linearförderer aus unserem Programm. Diese Geräte werden mit Vibrationspuffern auf die Grundplatten montiert. Hierzu bieten wir unseren Standard oder abweichend unterschiedliche Adaptierungsmöglichkeiten an.

Bei der Auswahl der Adaptierung sollte man berücksichtigen, dass härtere Puffer auch mehr Vibrationen auf die Untergerüste übertragen.



Linearförderer der Baureihe SLL 175



Infos

- Die Linearförderer der Baugröße SLL 175 sind in der Standardausführung mit 200V 50Hz Magneten bestückt
- Abweichend lieferbar: 200V 60Hz, 110V 50Hz, 110V 60Hz
- Schutzart IP 54
- CE und CSA UL
- Für Schienenlängen von 175 mm bis 400 mm mit dem max. Gewicht von 1,3 kg bis 1,5 kg geeignet
- Die Aluprofile zur Aufnahme der Aufbauten kann man in zwei Positionen montieren. Hierdurch entstehen unterschiedliche Stichmaße für die Befestigungsschrauben:

B = 48 mm und S = 20 mm

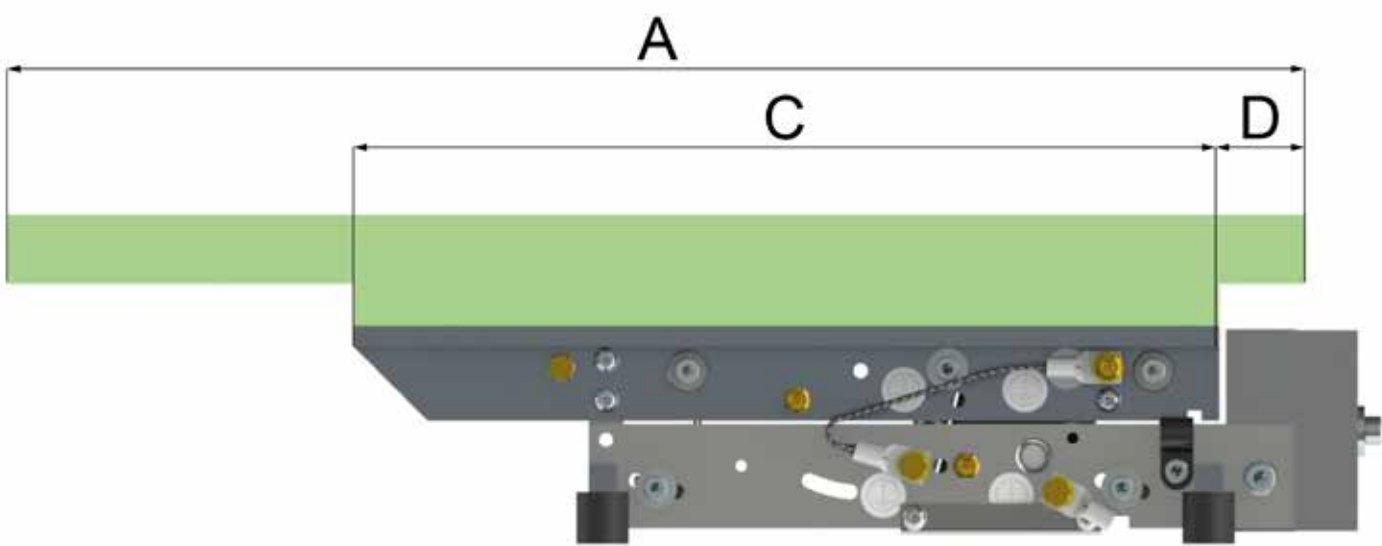
Beschreibung

Die Linearförderer der Baureihe SLL 175 wurden für den Einsatz als Staulinearförderer in kleinen kompakten Zuführanlagen konzipiert.

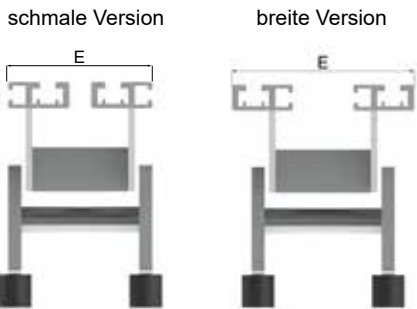
Alle RNA-Linearförderer der Baureihe SLL zeichnen sich durch zwei charakteristische Merkmale aus:

1. patentierte Verstellung der Federwinkel, bei welcher der eingestellte Magnetspalt beibehalten wird und die Position der Schiene in Relation zum Unterbau erhalten bleibt
2. gegenseitig wechselbare Schwingprofile

Aufstellverbreiterungen und Untergestelle sind als Zubehör lieferbar.



Beispielanwendung: SLL 175-250 als Staustrecke für die Zuführung in Vereinzelung



Typ	SLL 175-175	SLL 175-250
Abmessungen LxBxH (mm)	200x82x63	275x82x63
A = max. Schienenlänge (mm)	325	400
C = Schwingerlänge (mm)	175	250
D = max. Schienenüberstand (Einlaufseite) (mm)	50	50
E = Schwingerbreite (s / b) (mm)	36 / 62	36 / 62
Gewicht des Linearförderers (kg)	1,2	1,4
max. Gewicht der Schwingaufbauten, Linearschiene und Befestigungsmaterial (kg)	1,3	1,5
max. Teilgewicht aller auf der Schiene liegenden Teile (kg)	0,5	0,6
Stromaufnahme (mA)	70	70
Schwingfrequenz (Hz)	100	100
Anschlusskabellänge (m)	1,5	1,5

Linearförderer der Baureihe SLL 400



Infos

- Die Linearförderer der Baugröße SLL 400 sind in der Standardausführung mit 200V 50Hz Magneten bestückt
- Abweichend lieferbar: 200V 60Hz, 110V 50Hz, 110V 60Hz
- Schutzart IP 54
- CE und CSA UL
- Für Schienenlängen von 400 mm bis 1.300 mm mit dem max. Gewicht von 5 kg bis 8 kg geeignet
- Die Aluprofile zur Aufnahme der Aufbauten kann man in zwei Positionen montieren. Hierdurch entstehen unterschiedliche Stichmaße für die Befestigungsschrauben:
B = 64 mm und S = 30 mm

Beschreibung

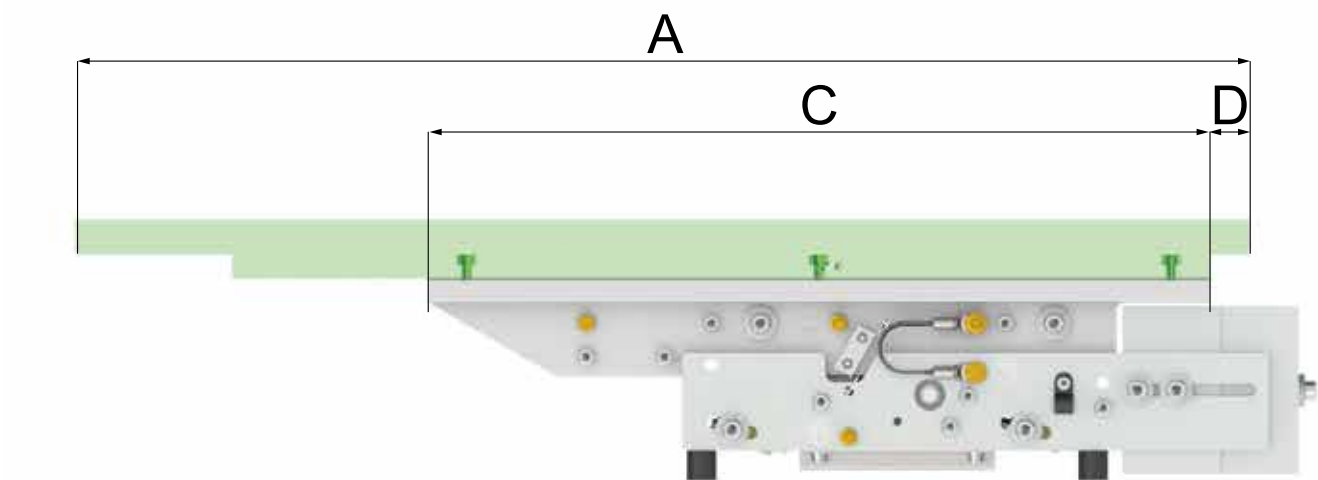
Die Linearförderer der Baureihe SLL 400 sind in erster Linie für den Einsatz als Staulinearförderer in Zuführanlagen konzipiert. Mit ihnen können aber auch kompakte Vibrationsbunker hergestellt werden

Ein eigens für diese Linearförderer hergestelltes Schwingerprofil mit durchgehender Nut, ermöglicht die einfache Montage von Sortierschienen oder Bunkerwannen.

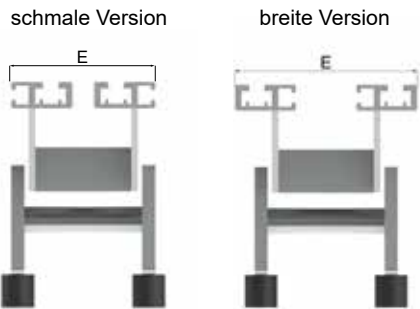
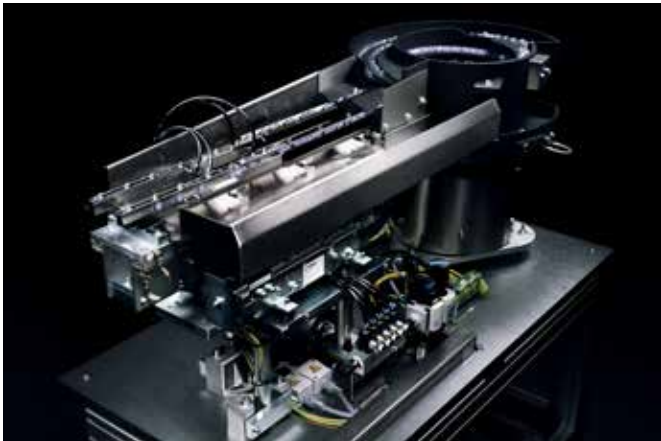
Alle RNA-Linearförderer der Baureihe SLL zeichnen sich durch zwei charakteristische Merkmale aus:

1. patentierte Verstellung der Federwinkel, bei welcher der eingestellte Magnetspalt beibehalten wird und die Position der Schiene in Relation zum Unterbau erhalten bleibt.
2. gegenseitig wechselbare Schwingprofile

Aufstellverbreiterungen und Untergestelle sind als Zubehör lieferbar.



Beispielanwendung: Sortierstrecke auf Basis SLL 400



Typ	SLL 400-400	SLL 400-600	SLL 400-800	SLL 400-1000
Abmessungen LxBxH (mm)	430x84x103	630x84x103	830x84x103	1030x84x103
A - max. Schienenlänge (mm)	700	900	1100	1300
C - Schwingerlänge (mm)	400	600	800	1000
D - max. Schienenüberstand (Einlaufseite) (mm)	100	100	100	100
E - Schwingerbreite (s / b) (mm)	66 / 84	66 / 84	66 / 84	66 / 84
Gewicht des Linearförderers (kg)	6,5	8	10	12,5
max. Gewicht der Schwingaufbauten, Linearschiene und Befestigungsmaterial (kg)	5	6	7	8
empf. Teilegewicht aller auf der Schiene liegenden Teile (kg)	2	2	2	2
Stromaufnahme (mA)	600	600	600	600
Schwingfrequenz (Hz)	100	100	100	100
Anschlusskabellänge (m)	1,5	1,5	1,5	1,5

Linearförderer der Baureihe SLL 800



Infos

- Die Linearförderer der Baugröße SLL 800 sind in der Standardausführung mit 200V 50Hz Magneten bestückt
- Abweichend lieferbar: 200V 60Hz, 110V 50Hz, 110V 60Hz
- Schutzart IP 54
- CE und CSA UL
- Für Schienenlängen von 800 mm bis 2.300 mm mit dem max. Gewicht von 11 kg bis 23 kg geeignet
- Die Aluprofile zur Aufnahme der Aufbauten kann man in zwei Positionen montieren. Hierdurch entstehen unterschiedliche Stichmaße für die Befestigungsschrauben:
B = 90 mm und S = 40 mm

Beschreibung

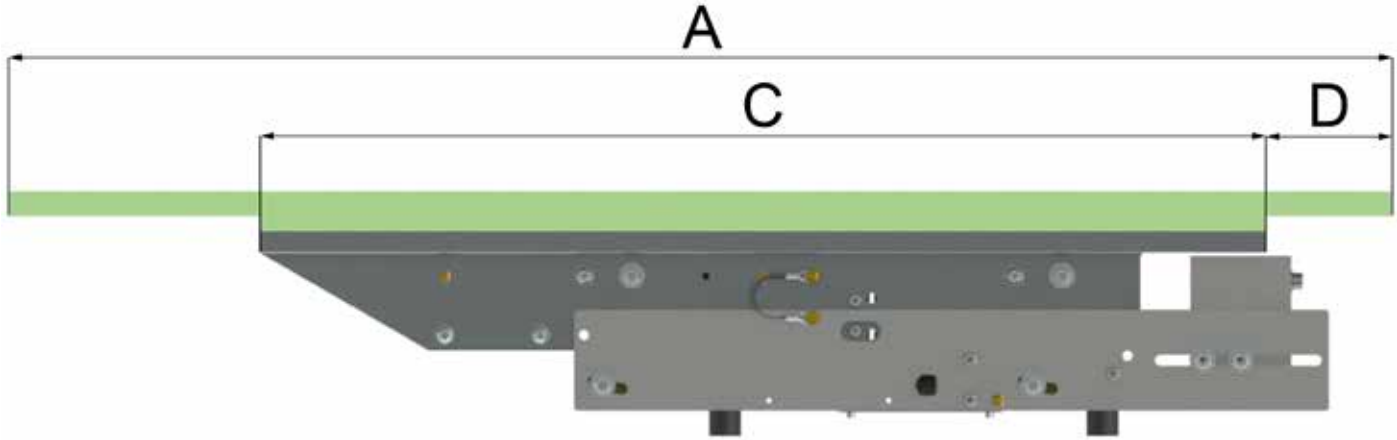
Die Linearförderer der Baureihe SLL 800 sind in erster Linie für den Einsatz als Staulinearförderer in Zuführanlagen konzipiert. Mit ihnen können aber auch kompakte Vibrationsbunker hergestellt werden

Ein eigens für diese Linearförderer hergestelltes Schwingerprofil mit durchgehender Nut, ermöglicht die einfache Montage von Sortierschienen oder Bunkerwannen.

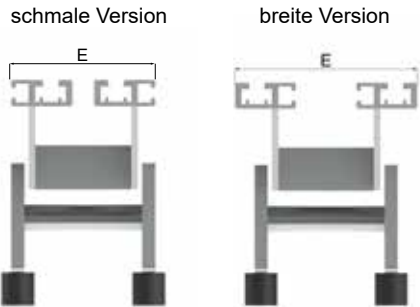
Alle RNA-Linearförderer der Baureihe SLL zeichnen sich durch zwei charakteristische Merkmale aus:

1. patentierte Verstellung der Federwinkel, bei welcher der eingestellte Magnetspalt beibehalten wird und die Position der Schiene in Relation zum Unterbau erhalten bleibt
2. gegenseitig wechselbare Schwingprofile

Aufstellverbreiterungen und Untergestelle sind als Zubehör lieferbar.



Beispielanwendung: SLL 800-1200 als Staustrecke



Typ	SLL 800-800	SLL 800-1000	SLL 800-1200	SLL 800-1400	SLL 800-1600	SLL 800-1800	SLL 800-2000
Abmessungen LxBxH (mm)	850x120x162	1050x120x162	1250x120x162	1450x120x162	1650x120x162	1850x120x162	2050x120x162
A = max. Schienenlänge (mm)	1100	1300	1500	1700	1900	2100	2300
C = Schwingerlänge (mm)	800	1000	1200	1400	1600	1800	2000
D = max. Schienenüberstand (Einlaufseite) (mm)	100	100	100	100	100	100	100
E = Schwingerbreite (s / b) (mm)	70 / 120	70 / 120	70 / 120	70 / 120	70 / 120	70 / 120	70 / 120
Gewicht des Linearförderers (kg)	18,5	20,5	23,5	24	31,5	34	39,5
max. Gewicht der Schwingaufbauten, Linearschiene und Befestigungsmaterial (kg)	11	13	15	17	19	21	23
max. Teilegewicht aller auf der Schiene liegenden Teile (kg)	8	8	10	10	10	10	10
Stromaufnahme (mA)	1260	1260	1260	1260	1260	1260	1260
Schwingfrequenz (hz)	50	50	50	50	50	50	50
Anschlusskabellänge (m)	1,75	1,75	1,75	1,75	1,75	1,75	1,75

Linearförderer der Baureihe SLL 804



Infos

- Die Linearförderer der Baugröße SLL 804 sind in der Standardausführung mit 200V 50Hz Magneten bestückt
- Abweichend lieferbar: 200V 60Hz, 110V 50Hz, 110V 60Hz
- Schutzart IP 54
- CE und CSA UL
- Für Schienenlängen von 800 mm bis 3.100 mm mit dem max. Gewicht von 21 kg bis 62 kg geeignet
- Die Aluprofile zur Aufnahme der Aufbauten kann man in zwei Positionen montieren. Hierdurch entstehen unterschiedliche Stichmaße für die Befestigungsschrauben:
B = 90 mm und S = 40 mm

Beschreibung

Die Linearförderer der Baureihe SLL 804 ist die schwere Version des SLL 800 und wurde speziell für dein Einsatz von großen und schweren Staustrecken konzipiert. Das höhere Gewicht in Kombination mit der Magnetanordnung bittet dem Anwender ein hohes Leistungsspektrum.

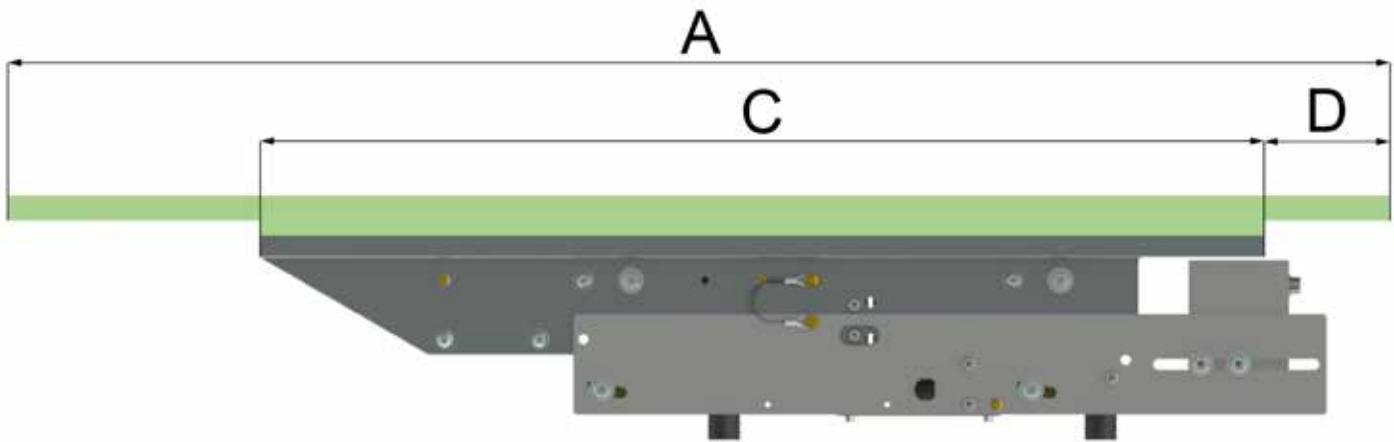
Ein eigens für diese Linearförderer hergestelltes Schwingerprofil mit durchgehender Nut, ermöglicht die einfache Montage von Sortierschienen oder Bunkerwannen

Alle RNA-Linearförderer der Baureihe SLL zeichnen sich durch zwei charakteristische Merkmale aus:

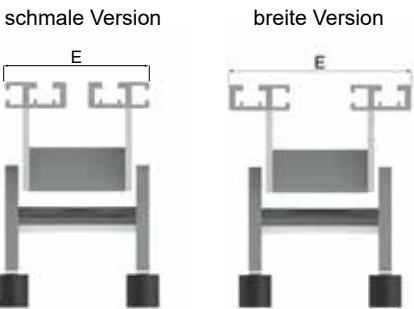
1. patentierte Verstellung der Federwinkel, bei welcher der eingestellte Magnetspalt beibehalten wird und die Position der Schiene in Relation zum Unterbau erhalten bleibt

2. gegenseitig wechselbare Schwingprofile

Aufstellverbreiterungen und Untergestelle sind als Zubehör lieferbar.



Beispielanwendung: SLL 804 als Stau- und Zubringstrecke



Typ	SLL 804-800	SLL 804-1000	SLL 804-1200	SLL 804-1400	SLL 804-1600	SLL 804-1800	SLL 804-2000	SLL 804-2400	SLL 804-2800
Abmessungen LxBxH (mm)	850x127x172	1050x127x172	1250x127x172	1450x127x172	1650x127x172	1850x127x172	2050x127x172	2450x127x172	2850x127x172
A = max. Schienenlänge (mm)	1100	1300	1500	1700	1900	2100	2300	2700	3100
C = Schwingerlänge (mm)	800	1000	1200	1400	1600	1800	2000	2400	2800
D = max. Schienenüberstand (Einlaufseite) (mm)	100	100	100	100	100	100	100	100	100
E = Schwingerbreite (s / b) (mm)	70 / 120	70 / 120	70 / 120	70 / 120	70 / 120	70 / 120	70 / 120	70 / 120	70 / 120
Gewicht des Linearförderers (kg)	21,5	24,5	27,5	29,5	39,5	43	49,5	63	76
max. Gewicht der Schwingaufbauten, Linearschiene und Befestigungsmaterial (kg)	21	25	28	32	36	40	44	51	62
max. Teilgewicht aller auf der Schiene liegenden Teile (kg)	15	15	15	15	15	15	15	12	12
Stromaufnahme (mA)	1260	1260	1260	1260	2510	2510	2510	2510	2510
Schwingfrequenz (Hz)	50	50	50	50	50	50	50	50	50
Anschlusskabelänge (m)	1,75	1,75	1,75	1,75	1,75	1,75	1,75	1,75	1,75

Linearförderer der Baureihe SLL 804 Z



Infos

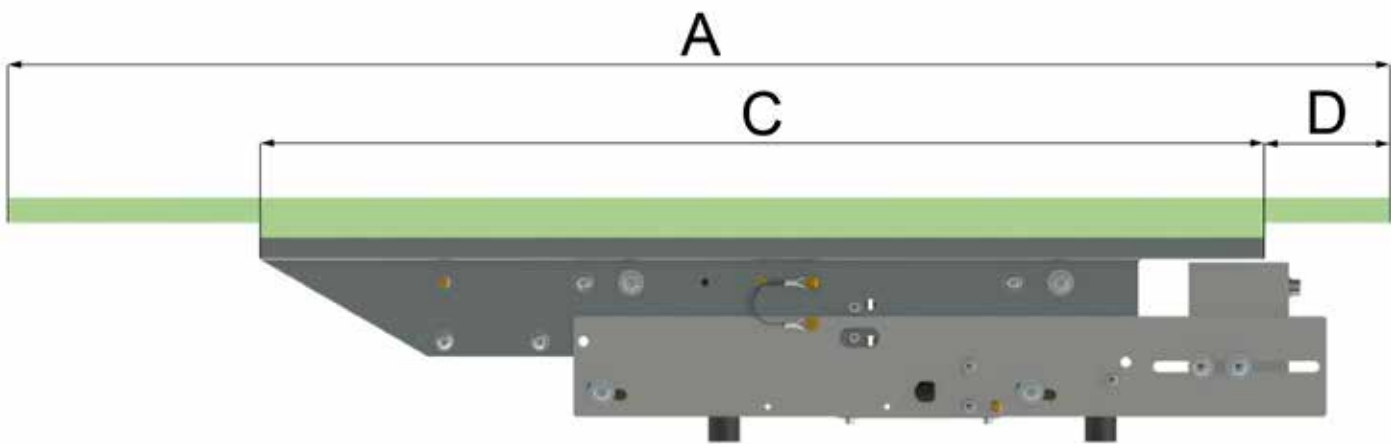
- Die Linearförderer der Baugröße SLL 804 Z sind in der Standardausführung mit 200V 50Hz Magneten bestückt
- Abweichend lieferbar: 200V 60Hz, 110V 50Hz, 110V 60Hz
- Schutzart IP 54
- CE und CSA UL
- Für Schienenlängen von 800 mm bis 3.100 mm mit dem max. Gewicht von 21 kg bis 62 kg geeignet
- Die Aluprofile zur Aufnahme der Aufbauten kann man in zwei Positionen montieren. Hierdurch entstehen unterschiedliche Stichmaße für die Befestigungsschrauben:
B = 90 mm und S = 40 mm

Beispielanwendung: SLL 804 Z-1600 als Stau- und Zubringstrecke im Pharmabereich

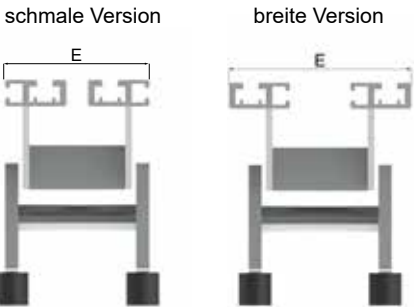


Beschreibung

Linearförderer der Baureihe SLL 804 Z weisen die gleichen Merkmale und Abmessungen des SLL 804 auf. Diese Baureihe hat jedoch eine höhere Anzahl von Federpaketen. Diese sind dann vorteilhaft, wenn der Antrieb mit hohen Amplituden gefahren werden soll. Die zusätzlich benötigte Federkraft wird so auf weitere Federpacket verteilt.



Typ	SLL 804 Z-800	SLL 804 Z-1000	SLL 804 Z-1200	SLL 804 Z-1400	SLL 804 Z-1600	SLL 804 Z-1800	SLL 804 Z-2000	SLL 804 Z-2400	SLL 804 Z-2800
Abmessungen LxBxH (mm)	850x127x 172	1050x127x 172	1250x127x 172	1450x127x 172	1650x127x 172	1850x127x 172	2050x127x 172	2450x127x 172	2850x127x 172
A - max. Schienenlänge (mm)	1100	1300	1500	1700	1900	2100	2300	2700	3100
C - Schwingerlänge (mm)	800	1000	1200	1400	1600	1800	2000	2400	2800
D - max. Schienenüberstand (Einlaufseite) (mm)	100	100	100	100	100	100	100	100	100
E - Schwingerbreite (s / b) (mm)	70 / 120	70 / 120	70 / 120	70 / 120	70 / 120	70 / 120	70 / 120	70 / 120	70 / 120
Gewicht des Linearförderers (kg)	21,5	24,5	27,5	29,5	39,5	43	49,5	63	76
max. Gewicht der Schwingaufbauten, Linearschiene und Befestigungsmaterial (kg)	21	25	28	32	36	40	44	51	62
max. Teilgewicht aller auf der Schiene liegenden Teile (kg)	15	15	15	15	15	15	15	12	12
Stromaufnahme (mA)	1260	1260	1260	1260	2510	2510	2510	2510	2510
Schwingfrequenz (Hz)	50	50	50	50	50	50	50	50	50
Anschlusskabellänge (m)	1,75	1,75	1,75	1,75	1,75	1,75	1,75	1,8	1,8



Linearförderer der Baureihe SLF 1000



Infos

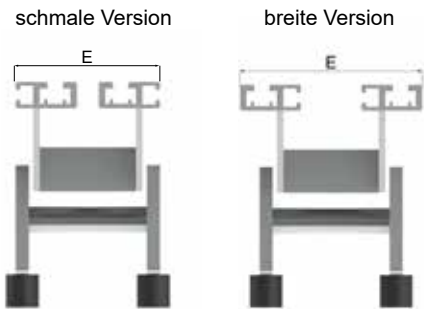
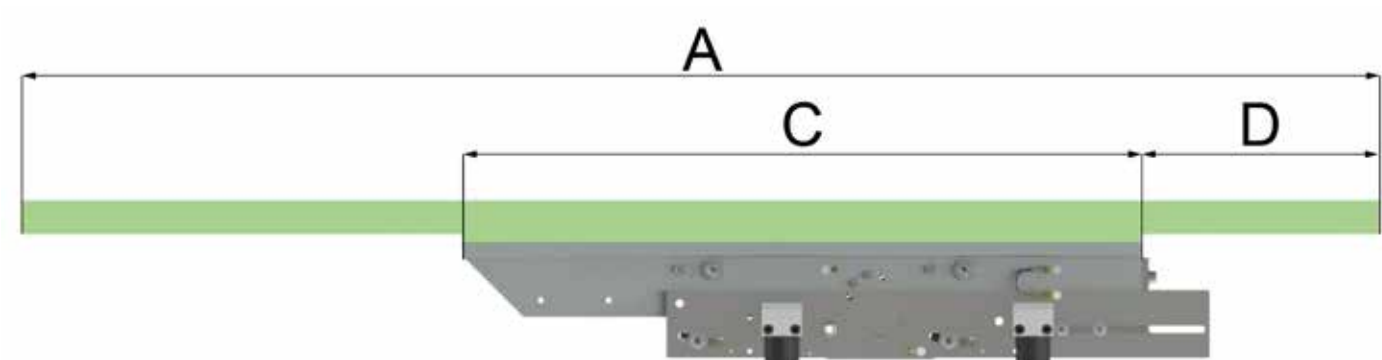
- Die Linearförderer der Baureihe SLF 1000 sind in der Standardausführung mit 200V 50Hz Magneten bestückt
- Abweichend lieferbar: 200V 60Hz, 110V 50Hz, 110V 60Hz
- Schutzart IP 54
- CE und CSA UL Für Schienenlängen von 800 mm bis 3.100 mm mit dem max. Gewicht von 21 kg bis 62 kg geeignet
- Die Aluprofile zur Aufnahme der Aufbauten kann man in zwei Positionen montieren. Hierdurch entstehen unterschiedliche Stichmaße für die Befestigungsschrauben:
B = 204 mm und S = 140 mm

Beschreibung

Die RNA-Linearförderer der Baureihe SLF 1000 finden dann Anwendung, wenn Schwingaufbauten ein sehr hohes Gewicht habe (ca. 50 kg) und starke Amplituden gefahren werden müssen. Schienenlängen von 1.000 - 3.000 mm können mit diesen Antrieben prozesssicher realisiert werden. Auch für die Herstellung von Vibrationsbunkern - in Kombination mit Frequenzsteuergeräten - mit einer Zuladung von 200 kg eignen sich diese Antriebe hervorragend.

Die Linearförderer der Baureihe SLF 1000 verfügen über die gleichen Merkmale der SLL Baureihen.

Aufstellverbreiterungen und Untergestelle sind als Zubehör lieferbar



Typ	SLF 1000-1000	SLF 1000-1500
Abmessungen LxBxH (mm)	1100x244x178	1600x244x178
A = max. Schienenlänge (mm)	2000	2500
C = Schwingerlänge (mm)	1000	1500
D = max. Schienenüberstand (Einlaufseite) (mm)	350	350
E = Schwingerbreite (s / b) (mm)	204 / 244	204 / 244
Gewicht des Linearförderers (kg)	62	80
max. Gewicht der Schwingaufbauten, Linearschiene und Befestigungsmaterial (kg)	35	65
max. Teilgewicht aller auf der Schiene liegenden Teile (kg)	20	20
Stromaufnahme (mA)	2500	5000
Schwingfrequenz (Hz)	50	50
Anschlusskabellänge (m)	1,75	1,75

Linearförderer der Baureihe SLC 300 / 500



Infos

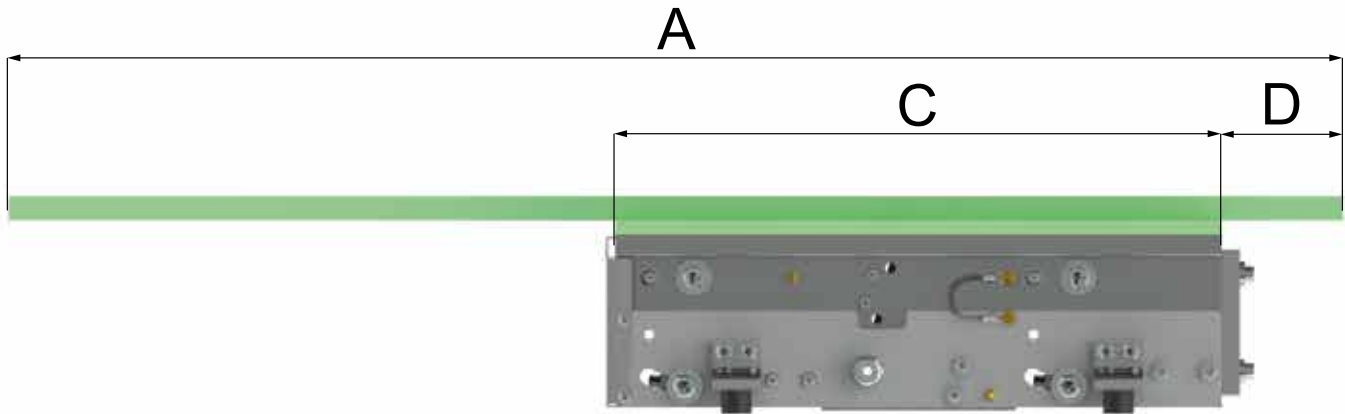
- Gleichmäßiger Transport von Tabletten oder Fläschchen
- schnellerer Ablauf auf der Auslaufseite
- Kompakte Bauweise zum Einbau in die Kundenmaschine
- Kompakter Linearförderer mit 50Hz-Magneten
- Geringe Bauhöhe
- Kürzest mögliche Länge
- Sehr hohe Tragfähigkeit möglich (ca. 60-70 kg)
- Große Ausladungen an der Auslaufseite realisierbar (ca. 500 - 700 mm)
- Geringe Schwingungsübertragung in den Grundrahmen bei hohen Amplituden durch das Antriebsgewicht
- Pufferanordnung (8-teilig)
- Die Federanordnung mit Gegengewichtskombination ermöglicht auch ein sanftes Laufverhalten (z.B. Transport von Glasflaschen in stehender Position)
- Einstellbare Federwinkel
- Die SLC500 Linearförderer haben eine Gesamtlänge von 525 mm
- Das zweite Maß in der Typbezeichnung ist das Stichmaß in der Breite des Linearförderers, mit diesem werden die Aufbauten befestigt

Beschreibung

Der neuen Linearförderer der Baureihe SLC eignen sich optimal für Anwendungen mit breiten, mehrbahnigen Transport- und Staustrecken sowie für die Realisierung von Bunkersystemen, bei denen ein hohes Füllvolumen und -gewicht auf kleinem Raum erreicht werden muss.

Das Konzept der Baureihe SLC basiert auf den Einsatz von 2 parallel angeordneten Magneten, welche ihre Kraft auf 4 Blattfederpakete effektiv verteilen. Je nach Antriebstyp sind z.B. Zuladungen als Bunkerantrieb von bis zu 100kg möglich. Auch Staustrecken können – je nach Auslegung – mit einem Gewicht von bis zu 40kg montiert werden.

Die gleichmäßige und sanfte Vibrationsübertragung kann über die einstellbare Federwinkelinstallation sowie Gewichtsverstellung vom Anwender optimiert werden. Wir empfehlen die Antriebe mit unseren ESR und SCF Frequenzsteuerungen zu betreiben.



Typ	SLC 300-140	SLC 500-200	SLC 500-300	SLC 500-400
Abmessungen LxBxH (mm)	300x140x105	525x369x148	525x469x148	525x569x148
A = max. Schienenlänge (mm)	600	1000	1000	1000
C = Schwingerlänge (mm)	300	500	500	500
D = max. Schienenüberstand (Einlaufseite) (mm)	100	100	100	100
E = Schwingerbreite (s / b) (mm)	140	220	320	420
Gewicht des Linearförderers (kg)	15	40	40	50
max. Gewicht der Schwingaufbauten, Linearschiene und Befestigungsmaterial (kg)	15	40	50	60
max. Teilgewicht aller auf der Schiene liegenden Teile (kg)	2	2	2	2
Stromaufnahme (mA)	1200	2520	2520	2520
Schwingfrequenz (Hz)	100	50	50	50
Anschlusskabellänge (m)	2	2	2	2

Linearförderer der Baureihe SLK



Infos

- **Kompakte Bauweise**
- **Einfacher Federwechsel**

Beschreibung

Die RNA-Linearförderer der Baureihe SLK eignen sich für den Antrieb von Vibrationsrinnen, in die das Schüttgut transportiert wird. Sie dienen dem linearen Transport und der lagerichtigen Zuführung von Masseteilen sowie der dosierten Zuführung des Schüttgutes.



Abbildung: SLK N6 (G)

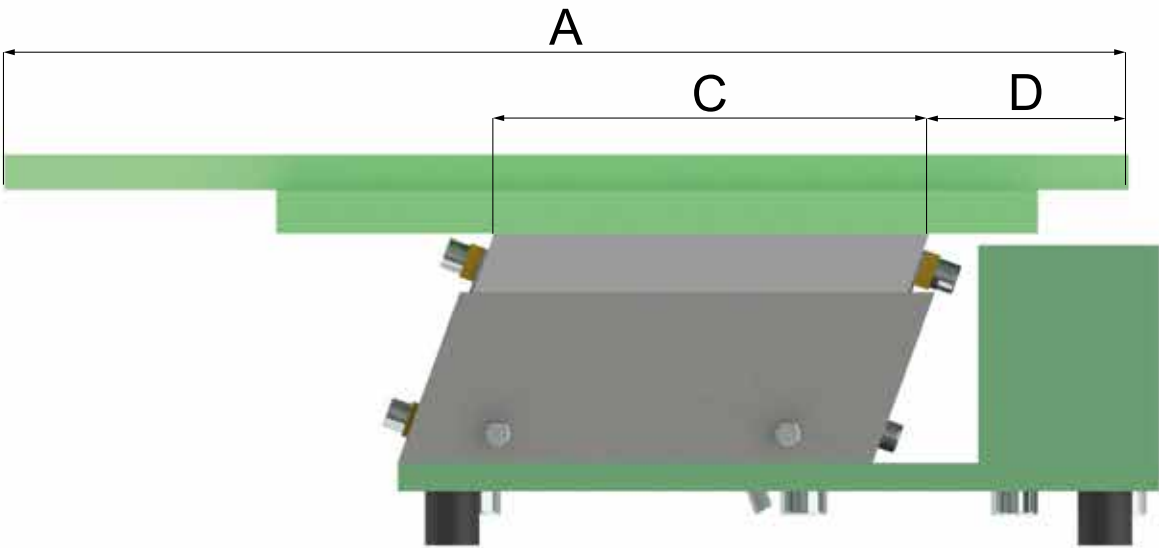


Abbildung: SLK 05

Typ	SLK 05	SLK 1	SLK N6	SLK N6 (G)	SLK 12
Abmessungen LxBxH (mm)	210x50x86	305x123x104	426x162x143	598x162x143	515x203x164
A = max. Schienenlänge (mm)	350	400	800	800	1000
C = Schwingerlänge (mm)	120	247	340	340	415
D = max. Schienenüberstand (Einlaufseite) (mm)	50	50	150	150	190
Schwingerbreite (mm)	45	123	162	162	203
Gewicht des Linearförderers (kg)	2,8	8	22,3	35	33
max. Gewicht der Schwingaufbauten, Linearschiene und Befestigungsmaterial (kg)	1	3,5	8	10	20
max. Teilgewicht aller auf der Schiene liegenden Teile (kg)	0,5	3	5	7	10
Stromaufnahme (mA)	70	200	1250	1250	2200
Schwingfrequenz (Hz)	100	100	50	50	50
Anschlusskabellänge (m)	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5

Differenz zwischen Schienenlänge und Schwingerlänge sollte konstruktiv aufgeteilt werden:
1/3 einlaufseitig und 2/3 auslaufseitig

Linearförderer der Baureihe GL

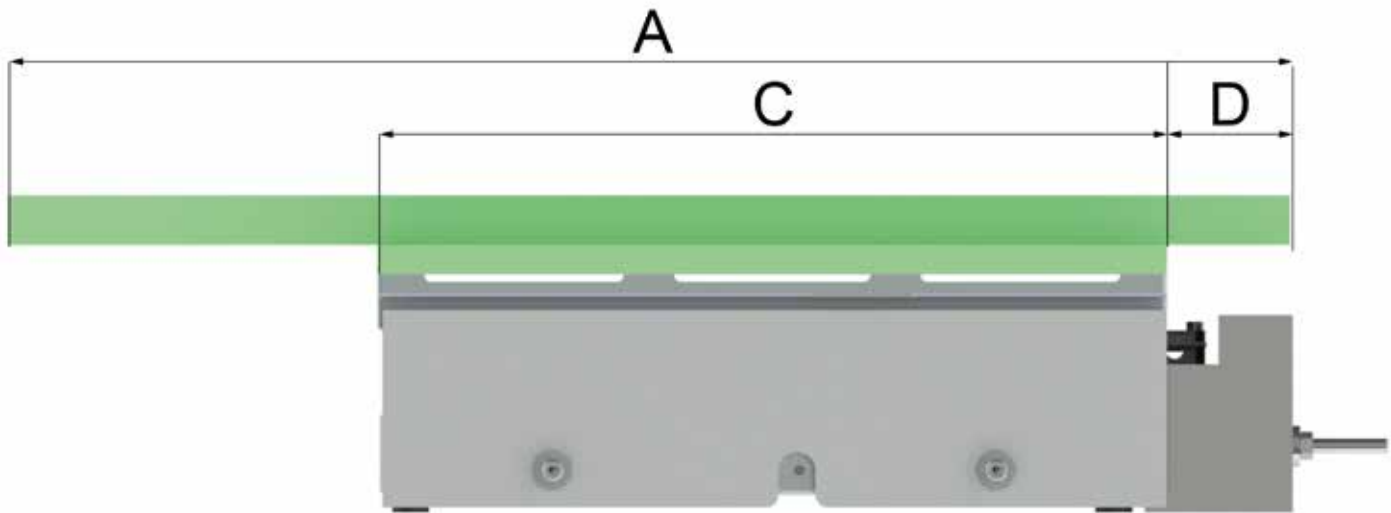


Infos

- Die Linearförderer der Baugröße GL1 und GL01 sind in der Standardausführung mit 200V / 50 Hz Magneten bestückt
- Abweichend lieferbar: 200V / 60 Hz, 110V / 60 Hz
- Schutzart IP 54
- CE und CSA UL

Beschreibung

Die RNA-Linearförderer der Baureihe GL sind mit horizontal eingebauten Federn ausgestattet. Ihr Förderverhalten gleicht eher einem Gleiten als dem für Linearförderer typischen Werfen. Diese Charakteristik ist besonders bei Schnittstellenübergängen für kleine Werkstücke von großem Vorteil, da es aufgrund der geringen Relativbewegung zwischen vor- und nachgeschaltetem Gerät zu keinen Störungen kommt.

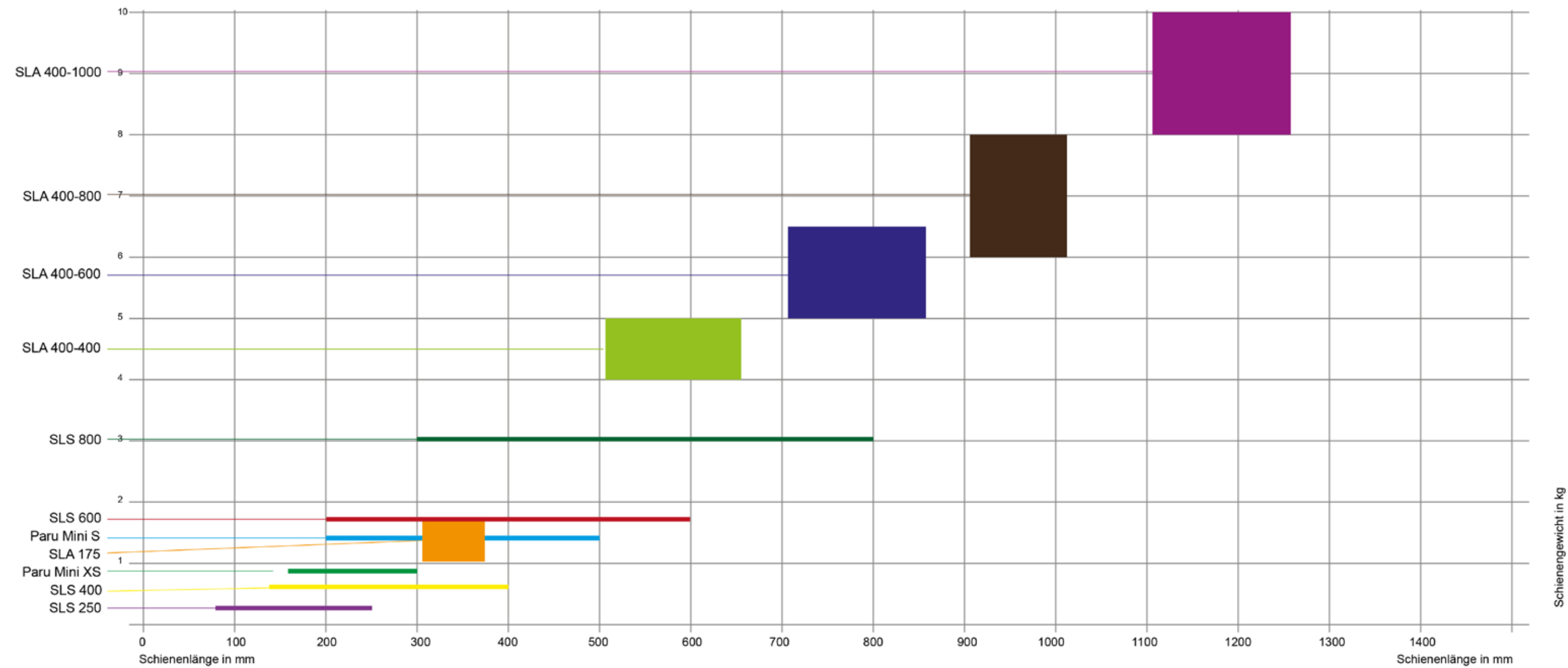


Typ	GL 01	GL 1
Abmessungen LxBxH (mm)	245x78x100	410x117x100
A = max. Schienenlänge (mm)	400	600
C = Schwingerlänge (mm)	170	320
D = max. Schienenüberstand (Einlaufseite) (mm)	70	90
E = Schwingerbreite (s / b) (mm)	58	105
Gewicht des Linearförderers (kg)	3,8	8,5
max. Gewicht der Schwingaufbauten, Linearschiene und Befestigungsmaterial (kg)	2,5	4,5
max. Teilgewicht aller auf der Schiene liegenden Teile (kg)	0,5	1
Stromaufnahme (mA)	600	870
Schwingfrequenz (Hz)	100	100
Anschlusskabellänge (m)	1,4	1,4

Auswahlmatrix Linearförderer nach dem Zwei-massenschwingprinzip ohne Schwingmetallpuffer

Auf den nachfolgenden Seiten finden sie Linearförderer die ohne Vibrationspuffer verbaut werden.
Die folgenden Linearfördertypen werden fest in den Anlagen verschraubt. Hierdurch lassen sich Übergänge zu den nachfolgenden Teileführungen leichter ausführen. Die erzeugten Vibrationen werden im Gerät abgebaut und nur in geringen Maßen an die Untergestelle abgegeben.

Diese Geräte lassen sich mit Hilfe des Computer Simulationsprogramms „Digital Motion“ abstimmen. Als Steuerung empfehlen wir den Einsatz von Frequenzregelgeräten.
Momentan existieren nur pufferfreie Linearförderer die im Vollwellenbetrieb arbeiten und eine Schwingfrequenz um 100/120 Hz aufweisen.



Linearförderer der Baureihe SLA

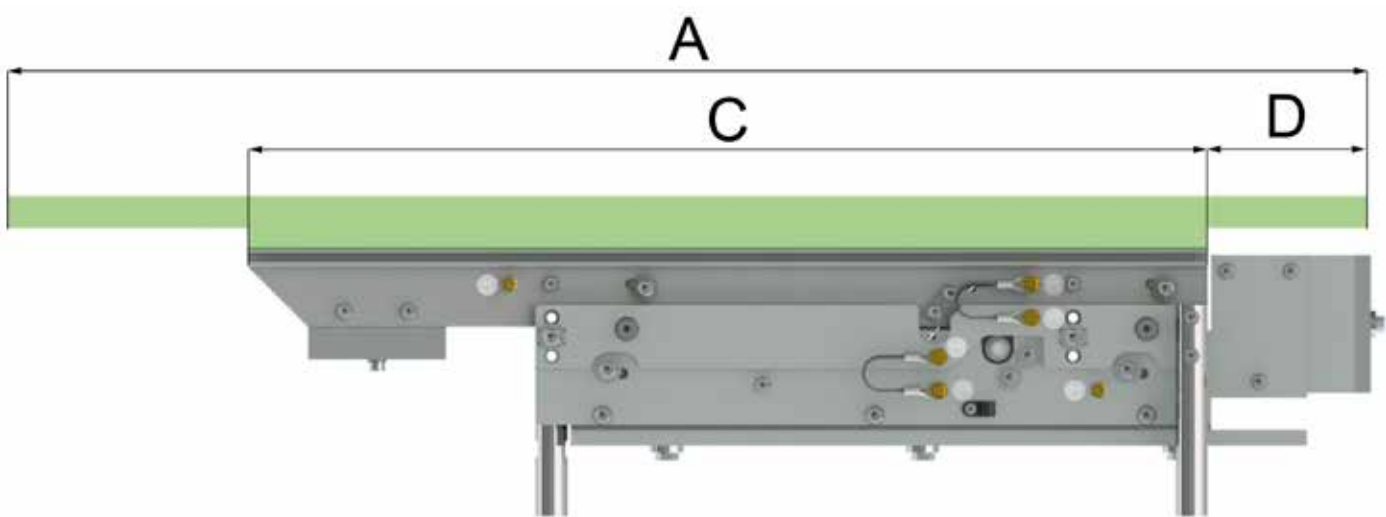


Infos

- **Diese Linearförderer sind für hohe Schienengewichte und für sehr unterschiedliche Schienenlängen ausgelegt**
- **Die Schienenlängen beginnen bei 375 mm und können bis zu 1.250 mm gestaltet werden**
- **Das Gewicht der Schiene sollte den Vorgaben aus der Tabelle entsprechen**
- **SLA Linearförderer gibt es nur mit 200V / 50 Hz Magneten**

Beschreibung

Der Linearförderer Typ SLA stellt eine präzise und definierte Verbindung zu Schwing-, Linearförderern oder Vereinzelungen her. Durch eine feste Fixierung des Linearförderers weist er ein gleichbleibendes Laufverhalten auf, unabhängig von der Masse der Unterbauten, und nimmt somit auch keine Einflüsse aus der Umgebung auf. Querschwingungen werden vermieden, was einen stabilen Übergang mit sicherer Führung, insbesondere bei kritischen Werkstückgeometrien, zur Folge hat. Die Fixierung ist frei von federnden Elementen und kann durch Justierbohrungen einfach an der Zuführschiene positioniert werden.



Beispielanwendung: SLA 400-400 mit linearer Sortiereinrichtung in Kombination mit Stufenförderer STS nano



Typ	SLA 175-250	SLA 400-400	SLA 400-600	SLA 400-800	SLA 400-1000
Abmessungen LxBxH (mm)	305x70x97	511x102x168	711x102x168	911x102x168	1111x102x168
A = max. Schienenlänge (mm)	375	650	850	1050	1250
C = Schwingerlänge (mm)	250	400	600	800	1000
D = max. Schienenüberstand (Einlaufseite) (mm)	25	50	50	50	50
E = Schwingerbreite (s / b) (mm)	37 / 55	66 / 84	66 / 84	66 / 84	66 / 84
Gewicht des Linearförderers (kg)	2,3	11	14	18,5	22,5
max. Gewicht der Schwingaufbauten, Linearschiene und Befestigungsmaterial (kg)	1,0 - 1,7	4 - 5	5 - 6,5	6 - 8	8 - 10
max. Teilgewicht aller auf der Schiene liegenden Teile (kg)	0,5	1	1	1	1
Stromaufnahme (mA)	70	600	600	600	600
Schwingfrequenz (Hz)	100	100	100	100	100
Anschlusskabellänge (m)	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5

Linearförderer der Baureihe PARU Mini



Infos

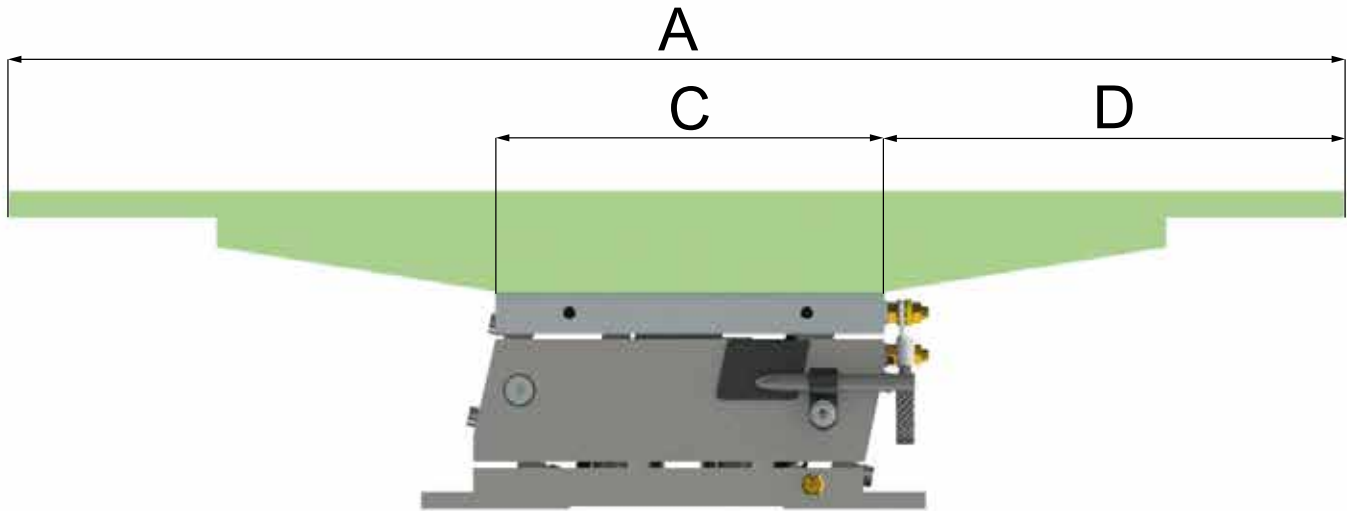
- Die Linearförderer der Bauart PARU Mini sind in der Standardausführung mit 230V 50Hz Magneten bestückt
- Abweichend lieferbar: 110V 60Hz
- Schutzart IP 54
- CE und CSA UL

Beschreibung

Die Linearförderer der Baureihe PARU Mini sind in zwei Größen erhältlich: PARU Mini XS und PARU Mini S. Sie eignen sich für Teile mit hochpräzisen Führungen am Übergang zur Vereinzelung bzw. zum Schwingförderer (Rundförderer). Durch das Gegenschwing-Prinzip werden die Schwingkräfte bei diesem Linearförderer in der Grundplatte nahezu ausgeglichen. Die PARU Mini Serie ist vollständig digitalisiert. Jeder konventionelle Prozessschritt wird mit wenigen Klicks in der digitalen Welt erledigt. Die Antriebe können mithilfe der Simulationssoftware DigitalMotion digital abgestimmt und simuliert werden. Dadurch ist der Anwender in der Lage, den Linearantrieb auszuwuchten, die Eigenfrequenz einzustellen, den Wurfwinkel zu bestimmen und die Blattfedern abzustimmen. Somit besteht die Möglichkeit, den Antrieb bereits vor Erhalt auf die eigene Zuführanlage abzustimmen.

Der Zugriff erfolgt Cloud-basiert über einen Webbrowser und die Simulation erfolgt in Echtzeit. Schwingkräfte in der Antriebseinheit werden kompensiert, um eine Schwingungsübertragung auf den Unterbau zu vermeiden. Außerdem wird eine wechselseitige Beeinflussung mehrerer kombinierter Geräte vermieden. Es darf keine Beeinflussung anderer Geräte und Prozesse geben. Auch in unmittelbarer Umgebung muss höchste Präzision an den Schnittstellen gewährleistet sein. Bei Wartungsarbeiten dürfen die Übergänge nicht verstellt werden, daher sollten sie durch eine einstellbare Fixierung gesichert werden.

Beispielanwendung: PARU-Mini XS mit Sortiereinrichtung



Typ	PARU Mini XS	PARU Mini S
Abmessungen LxBxH (mm)	170x55x73	200x60x80
A = max. Schienenlänge (mm)	300	500
C = Schwingerlänge (mm)	131	154
D = max. Schienenüberstand (Einlaufseite) (mm)	50	50
E = Schwingerbreite (s / b) (mm)	36	42
Gewicht des Linearförderers (kg)	1,8	3
max. Gewicht der Schwingaufbauten, Linearschiene und Befestigungsmaterial (kg)	0,9	1,4
max. Teilgewicht aller auf der Schiene liegenden Teile (kg)	0,2	0,3
Stromaufnahme (mA)	70	80
Schwingfrequenz (Hz)	100	100
Anschlusskabellänge (m)	1,5	1,5

Linearförderer der Baureihe SLS



Infos

- Die Linearförderer der Bauart SLS sind in der Standardausführung mit 230V 50Hz Magneten bestückt
- Abweichend lieferbar: 115V 60Hz
- Schutzart IP 54
- CE und CSA UL

Beschreibung

Die Linearförderer eignen sich für Teile mit hochpräzisen Führungen am Übergang von der Vereinzelungsstation zum Auslauf des Sortiertopfes. Durch das Gegenschwingprinzip werden die Schwingkräfte in der Grundplatte nahezu ausgeglichen.

Durch die Kompensation der Schwingkräfte in der Antriebseinheit wird eine Schwingungsübertragung auf den Unterbau vermieden. Auch wechselseitige Beeinflussungen mehrerer kombinierter Geräte sowie Beeinflussungen anderer Geräte und Prozesse, selbst in unmittelbarer Umgebung, werden vermieden. Die höchste Präzision wird an den Schnittstellen gewährleistet. Bei Wartungsarbeiten dürfen die Übergänge nicht verstellt werden, daher sollten sie durch eine einstellbare Fixierung gesichert werden.



Beispielanwendung: Zuführanlage mit SLS 250 für Stifte



Typ	SLS 250	SLS 400	SLS 600	SLS 800
Abmessungen LxBxH (mm)	90x36x49	140x36x79,7	200x50x111,7	300x60x139,7
max. Schienenlänge (mm)	250	400	600	800
Schwingerbreite (mm)	17	17	24	29
Gewicht des Linearförderers (kg)	0,7	1	2	7
max. Gewicht der Schwingaufbauten, Linearschiene und Befestigungsmaterial (kg)	0,3	0,65	1,8	3,0
max. Teilgewicht aller auf der Schiene liegenden Teile (kg)	1,2	1,9	4,6	12
Stromaufnahme (mA)	45	70	115	275
Schwingfrequenz (Hz)	100	100	100	100

Bitte geben Sie bei der Bestellung den eingesetzten Linearförderertyp an.

Zubehör für Linearförderer der Baureihe SLL

Unterbau ULJ-2 für SLL 400-Set

Bestehend aus

- Aufnahmeplatte für SLL 400-400, SLL 400-600, SLL 400-800, SLL 400-1000
- Aufstellverbreiterungslaschen für SLL 400
- 2 x Ständersäulen
- 2 x RNA – Montagefüße
- auch für SLL 800/804 erhältlich



Aufnahmeplatte ULJ-2 für SLL 400

- für die Größen SLL 400-400, SLL 400-600, SLL 400-800, SLL 400-1000
- auch für SLL 800/804 erhältlich



Aufstellverbreiterung UTL-3 für SLL 400

bestehend aus:

- 2 x Laschen
- 4 x Schwingmetallpuffer



Aufstellverbreiterung für SLL 800 + 804

bestehend aus:

- 2 x Laschen
- 4 x Schwingmetallpuffer



Ständerfuß ULJ-2

bestehend aus:

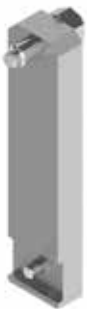
- 1 x Alugussfuß
- 1 x Klemmsäule



Seitliche Schwingbegrenzer SLJ für SLL

bestehend aus:

- 3 x Halter aus Aluminium, eloxiert
- 3 x Stifte aus POM / S-schwarz



Stativ für EGF Lichtschranken zur Montage an ULJ Ständern

bestehend aus:

- 1 x Halter für EGF-sensor
- 1 x Kopfstück
- 1 x Säule
- 1 x Montageplatte



Transportsicherung für SRC-N und SLL-Antrieb



Lichtschanke



FlexCubes

Der FlexCube ist das ideale Zuführsystem, wenn eine hohe Flexibilität in der Produktion gefordert ist. FlexCube Vibrationsplattformen werden in der Regel zusammen mit einem Bildverarbeitungssystem und einem Roboter für die Zuführung von Teilen mit unterschiedlichen Geometrien eingesetzt. Dank dem patentierten 3-Achsen System können auch sensible Teile prozesssicher zugeführt werden.

Die Teile werden gleichmäßig auf der Oberfläche der Zuführung verteilt und können bei Bedarf zusätzlich mit Hilfe von strukturierten Grundplatten und intelligenten Vibrationsbewegungen in alle Richtungen ausgerichtet werden. Ganze Teilefamilien können so mit einem Zuführsystem vereinzelt und zugeführt werden, wodurch das System auch für zukünftige Aufgaben eingesetzt werden kann.



FlexCube 50, 80, 240, 380, 530



Infos

- **Kompatibel mit allen Werkstückgeometrien**
- **Minimale Umrüstungszeiten**
- **Äußerst teileschonendes Handling**
- **Freie Bewegung der Werkstücke**
- **Verhinderung von Schwingungsübertragung**
- **Systematische Teileorientierung**
- **Einfache Konfiguration**

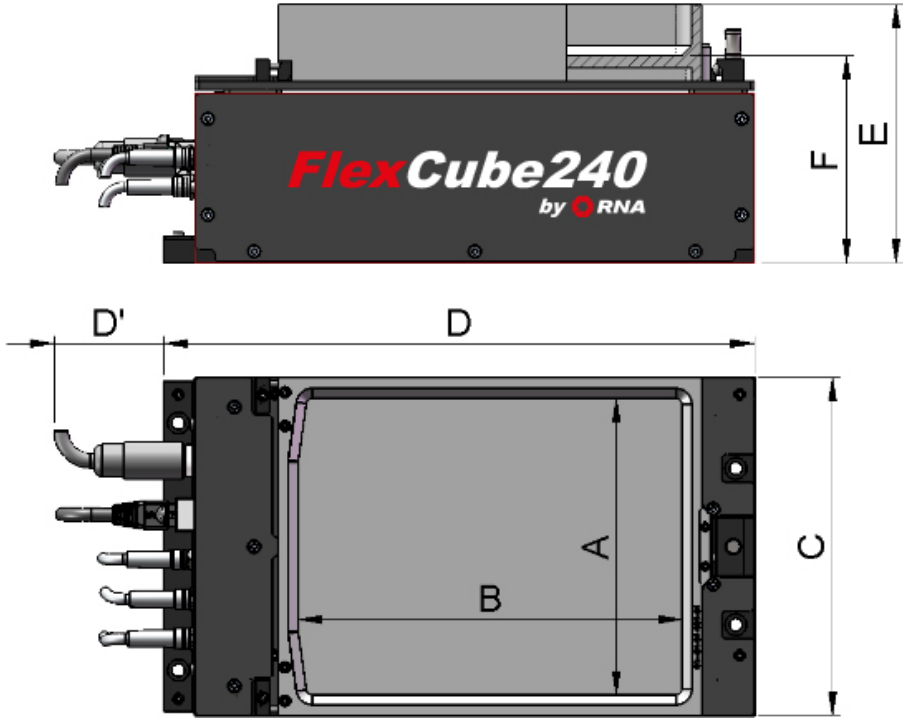
Beschreibung

Mit den Komponenten für Vibrationsplattformen von RNA erhalten Sie ein komplettes Produktprogramm für den Bau von flexiblen Zuführsystemen. Von speziell konzipierten Bunkern, über die Schnellentleerungsvorrichtungen, bis hin zu Kunststoffplatten, welche speziell auf Ihre Aufgabenstellung angepasst werden, bietet Ihnen RNA die passende Lösung für Ihre Anforderungen.

Durch die Manipulation der Werkstücke mit Hilfe von intelligenter Vibrationstechnik ist die gezielte Bewegung in alle Richtungen sowie die Feindosierung, Präsentation und genaue Lageerkennung der Werkstücke möglich. Durch die von uns entwickelten Bunker der Baureihe BVL-P werden die Werkstücke gleichmäßiger gefördert und in Kombination mit Sensorik und Bunkerschott wird eine Überfüllung der Vibrationsplattform vermieden. Über das Schnellentleerungssystem kann die Plattform schnell und effektiv entleert werden. Der Rücklauf der ausgeschleusten Werkstücke erfolgt über einen Linearförderer SLL 175-800, welcher ebenfalls neu im RNA-Sortiment ist.

Bei Bedarf bietet RNA Ihnen auch ein komplettes Baukastensystem für die unterschiedlichsten Aufgabenstellungen an.

Beispielanwendung: FlexCube 240 für Kunststoffteile



Bitte beachten Sie, dass wir für die FlexCubes ein umfassendes Zubehörprogramm anbieten. Da das Zubehör sehr werkstück- und aufgabenspezifisch ist, stellen wir Ihnen gerne dieses auf Ihre Anwendung zugeschnitten zusammen

Typ	FlexCube 50	FlexCube 80	FlexCube 240	FlexCube 380	FlexCube 530
Typische Werkstückgröße (mm)	< 0,1 - 5	3 - 15	5 - 40	15 - 60	30 - 150
Verfügbare Fläche Vibrationsplatte (mm)	A = 34 B = 45	A = 52 B = 65	A = 150 B = 195	A = 254 B = 325	A = 371 B = 427
Gesamtabmessung (mm) (Einbaufläche)	C = 46 D = 293	C = 65 D = 320	C = 171 D = 300	C = 257 D = 499	C = 372 D = 600
Gesamthöhe (mm)	E = 140	E = 140	E = 132	E = 307	E = 320
Höhe Pickfläche (mm)	F = 110	F = 111	F = 105	F = 245	F = 360
Spannungsversorgung	24V/6A	24V/6A	24V/8A	24V/20A	24V/20A

RNA Bunkersysteme für präzise Beschüttung / Zuführung an nachgeschaltete Geräte

Der Einsatz von Bunkern bietet dem Anwender so einige Vorteile:

Dosierte Befüllung: Durch die dosierte Befüllung des Sortiertopfes werden Laufgeschwindigkeitsunterschiede durch unterschiedlich hohe Füllgrade vermieden.

Teileschonung: Es befinden sich nur so viele Teile im Prozess wie für die Erfüllung der Leistungsdaten notwendig sind.

Verfügbarkeit: Die Verfügbarkeit des Systems wird erhöht da sich das Fördergut weniger stark ineinander verhakt und in den Sortierungen verkeilt.

Autonomie: Die Autonomie eines Sortiersystems lässt sich durch den Einsatz eines Bunkers deutlich steigern.

Ergonomie: Die Ergonomie bei der Befüllung der Anlage kann durch den Einsatz von Bunkern deutlich erhöht werden

Auf den folgenden Seiten finden Sie unsere standardisierten Systeme - ab Lager lieferbar - aber auch kundenspezifische Systeme mit einem kurzen Überblick diverser Möglichkeiten in der Teilebevorratung und Befüllung.

Gerne unterstützen wir sie bei der Auslegung der Bunker und arbeiten Ihnen ein Konzept inkl. Angebot aus.



Vibrationsbunker Baureihe BVL



Infos

- **Ab Lager lieferbar**
- **Mit Ausnahme der Baugröße BVL 3 besitzen die BVL-Bunker immer eine angeschraubte Auslaufrutsche. Diese Rutsche lässt sich in der Neigung verstellen**
- **In Kombination mit RNA Steuergerät Plug & Play vorbereitet**
- **Optional auch beschichtet lieferbar**
- **Für alle Netzspannungen erhältlich**

Beschreibung

Die Vibrationsbunker der Baureihe BVL dienen dem dosierten Befüllen nachgelagerter Sortiertöpfe. Die Bunkerwanne ist aus Edelstahl 1.4301 hergestellt und glasperlengestrahlt. Damit die Vibrationsübertragung optimal genutzt werden kann, haben wir besonderen Wert auf die Festigkeit der Bunkerwannen gelegt.

Die einstellbare Auslaufschräge dient dazu, die Werkstücke an die gewünschte Stelle zu leiten.

Die Vibrationsbunker der Baureihe BVL sind werksseitig so auf ihr zulässiges Nutzgewicht abgestimmt, dass das Schüttgut (Werkstücke) mit zunehmender Geschwindigkeit zum Auslauf hin vorvereinzelt wird. Eine Feinabstimmung kann jederzeit vom Anwender durchgeführt werden.

Die Bunker der Baureihe BVL sind ab Lager lieferbar.



Beispielanwendung: Zuführanlage mit BVL-5 zum dosierten Befüllen des Sortiertopfes



Typ	BVL 3	BVL 5	BVL 15	BVL 25	BVL 50	BVL 70	BVL 100
Füllvolumen (l)	3,5	7	15	25	50	70	100
Füllgewicht (kg)	15	15	20	25	50	50	50
Antrieb	SLL 400-400	SLL 400-400	SLL 400-600	SLL 400-800	SLL 804-800	SLL 804-1000	SL 804-1000
Nennspannung	200V / 50Hz	200V / 50Hz	200V / 50Hz	200V / 50Hz	200V / 50Hz	200V / 50Hz	200V / 50Hz
Stromaufnahme ca.	0,6 A	0,6 A	0,6 A	0,6 A	1,26 A	1,26 A	1,26 A
Schwingfrequenz	100 Hz	100 Hz	100 Hz	100 Hz	50 Hz	50 Hz	50 Hz
Schutzart	IP54	IP54	IP54	IP54	IP54	IP54	IP54
Anschlusskabellänge (mm)	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800
Abmessungen L x B x H	504 x 124 x 229	718 x 237 x 270	946 x 309 x 313	1145 x 309 x 313	1316 x 380 x 428	1453 x 384 x 482	1527 x 431 x 510

Standardspannung 200V / 50Hz. Auch in Sonderspannung 110 V und Frequenzen 50 Hz oder 60 Hz lieferbar.

Alle Bunkerwannen (BVL 3 - BVL 5 - BVL 15 - BVL 25 - BVL 50 - BVL 70 - BVL100) sind in den Größen 3 bis 100 Liter erhältlich.

Mini-Vibrationsbunker Baureihe BVL-M

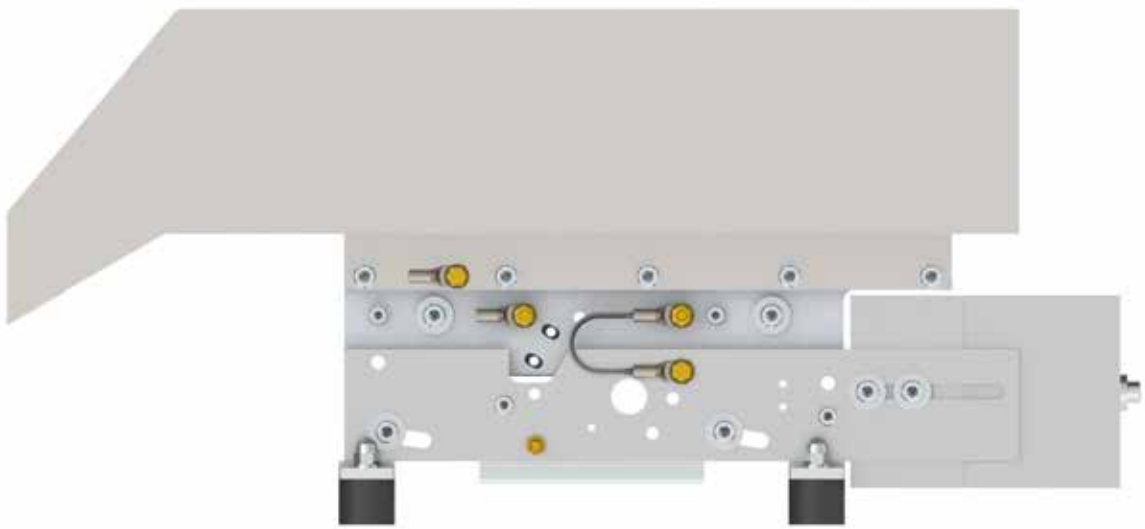


Infos

- **Ab Lager lieferbar**
- **Mit Ausnahme der Baugröße BVL 3 besitzen die BVL-Bunker immer eine angeschraubte Auslaufrutsche. Diese Rutsche lässt sich in der Neigung verstellen**
- **In Kombination mit RNA Steuergerät Plug & Play vorbereitet**
- **Optional auch beschichtet lieferbar**
- **Für alle Netzspannungen erhältlich**

Beschreibung

Die Vibrationsbunker der Baureihe BVL-M entsprechen in ihrem Aufbau der Baureihe BVL. Sie wurden für Anwendungen mit geringen Füllvolumen entwickelt und sind die ideale Ergänzung für kleine Sortiertöpfe oder Vibrationsplattformen. Die Vibrationsbunker der Baureihe BVL sind werksseitig so auf ihr zu- lässiges Nutzgewicht abgestimmt, dass das Schüttgut (Werkstücke) mit zunehmender Geschwindigkeit zum Auslauf hin Vorvereinzelt wird. Eine Feinabstimmung kann jederzeit vom Anwender durchgeführt werden



Beispielanwendung: 2 BVL-3M mit statischem Bunkeraufsatz zum dosierten Befüllen einer Vibrationsplattform



Typ	BVL 0,8-M	BVL 1-M	BVL 2-M	BVL 3-M
Füllvolumen (l)	0,8	1	2	3
Füllgewicht (kg)	3	3	15	15
Antrieb	SLL 175-250B	SLL 175-250B	SLL 400-270S	SLL 400-400S
Nennspannung	200V / 50Hz	200V / 50Hz	200V / 50Hz	200V / 50Hz
Stromaufnahme ca.	0,07A	0,07 A	0,6 A	0,6 A
Schwingfre- quenz	100 Hz	100 Hz	100Hz	100 Hz
Schutzart	IP 54	IP54	IP54	IP54
Anschlusskabellänge (mm)	1.800	1.800	1.800	1.800
Abmessungen L x B x H	419 x 86 x 130	443 x 86 x 130	507 x 160 x 211	715 x 160 x 234

Vibrationsbunker Baureihe BVL-S und BVL-SE



Infos

- **Ab Lager lieferbar**
- **Mit einstellbarer Auslaufschütte**
- **In Kombination mit RNA Steuergerät Plug & Play vorbereitet**
- **Mit Schnellentleerungsklappe**
- **Optional auch beschichtet lieferbar**
- **Für alle Netzspannungen erhältlich**

Beschreibung

Die Vibrationsbunker der Baureihe BVL-S sind die Weiterentwicklung der Baureihe BVL. Sie besitzen die gleichen charakteristischen Eigenschaften. Bei den Bunkern der dieser Baureihe BVL-S wurde das Heck der Bunkerwanne mit einer Schräge ausgerüstet. Dies bringt den Vorteil, dass die Bunkerwanne über den Zusatzgewichten am Linearförderer ragt und bietet zudem die Möglichkeit eine Schnellentleerungsklappe zu integrieren.

Die Bunker der Baureihe BVL- S sind ab Lager lieferbar.



Beispielanwendung: BVL-25 SE für Bolzen zum dosierten Befüllen eines Steilförderers



Typ	BVL 3S BVL 3S-SE	BVL5 S BVL5 S-SE	BVL 10S BVL 10S-SE	BVL 15S BVL 15S-SE	BVL 25S BVL 25S-SE	BVL50 S BVL50 S-SE
Füllvolumen (l)	3,5	7	10	15	25	50
Füllgewicht (kg)	10	10	10	20	25	50
Antrieb	SLL 400-270	SLL 400-400	SLL 400-600	SLL 400-600	SLL 400-800	SLL 804-800
Nennspannung	200V / 50Hz	200V / 50Hz	200V / 50Hz	200V / 50Hz	200V / 50Hz	200V / 50Hz
Stromaufnahme ca.	0,6 A	0,6 A	0,6 A	0,6 A	0,6 A	1,26 A
Schwingfrequenz	100 Hz	100 Hz	100 Hz	100 Hz	100 Hz	50 Hz
Schutzart	IP54	IP54	IP54	IP54	IP54	IP54
Anschlusskabellänge (mm)	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800
Abmessungen L x B x H	572 x 210 x 261	782 x 250 x 275	1002 x 252 x 305	1017 x 309 x 315	1216 x 310 x 315	1404 x 380 x 430

*Standardspannung 200V / 50 Hz. Auch in Sonderspannung 110 V und Frequenzen 50 Hz oder 60 Hz lieferbar.

Schwerlast-Vibrationsbunker Baureihe BV



- Infos
- **Hohe Zuladungsgewichte**
 - **Ab Lager lieferbar**
 - **Mit fester Auslaufschütte**
 - **In Kombination mit RNA Steuergerät Plug & Play vorbereitet**
 - **Optional auch beschichtet lieferbar**
 - **Für alle Netzspannungen erhältlich**

Beschreibung

Die Vibrationsbunker BV50 – BV 200 wurde speziell für die Bevorratung und dem dosierten Zubringen von großen Füllmengen mit hohen Gewichten konzipiert. Wie bei allen Vibrationsbunkern der RNA sind auch bei der Baureihe BV die Bunkerwannen auch Edelstahl 1.4301 hergestellt. Durch die besondere Gestaltung der Bunkerwannen in Kombination mit dem Linearantrieb und Steuergerät können Gewichte von bis zu 180 kg gefördert werden.

Vibrationsbunker der Baureihe BV kommen nicht nur bei hohen Förderleistungen und der damit verbundenen Forderung nach hohem Füllvolumen zum Einsatz, sondern auch bei der Zuführung von größeren und/ oder schweren Werkstücken.



Beispielanwendung: Vibrationsbunker BV 200 als Komponente



Typ	BV 50	BV 100	BV 150	BV 200
Füllvolumen (l)	50	100	150	200
Füllgewicht (kg)	150*	150*	180*	180*
Antrieb	SLF 1000-1000S	SLF 1000-1000S	SLF 1000-1000S	SLF 1000-1000S
Nennspannung	200V / 50Hz	200V / 50Hz	200V / 50Hz	200V / 50Hz
Stromaufnahme ca.	2,5 A	2,5 A	2,5 A	2,5 A
Schwingfrequenz	50 Hz	50 Hz	50 Hz	50 Hz
Schutzart	IP54	IP54	IP54	IP54
Anschlusskabellänge (mm)	1.800	1.800	1.800	1.800
L x B x H (mm)	1588 x 609 x 410	1588 x 716 x 505	1594 x 716 x 571	1592 x 716 x 668

*Das maximale Füllgewicht ist abhängig von der Beschaffenheit der Werkstücke, gilt nur in Verbindung mit SCF 3000 und Schwingweitsensor.

Vibrationsbunker Baureihe BVL-P



Infos

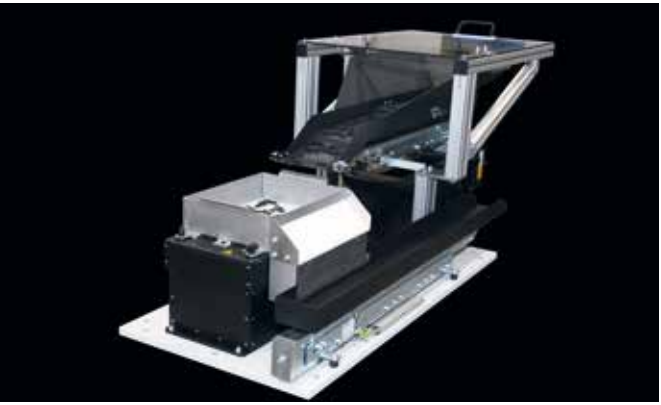
- **Besonders für den Betriebe mit Vibrationsplattformen geeignet**
- **Ab Lager lieferbar**
- **Mit fester Auslaufschütte**
- **In Kombination mit RNA Steuergerät Plug & Play vorbereitet**
- **Optional auch beschichtet lieferbar**
- **Für alle Netzspannungen erhältlich**

Beschreibung

Die Vibrationsbunker BVL-P wurden für ein feines und dosiertes Zubringen für Schüttgut konstruiert. Die Gestaltung der Bunkerwanne bietet einen definierten Einfüllbereich aus dem die Werkstücke über einen stufenförmigen Boden dem Nachfolgeprozess übergeben werden. Der Boden ermöglicht dem Anwender das Zubringen von einlagig liegenden Werkstücken. Diese Vibrationsbunker finden große Beliebtheit bei Anwendungen mit Vibrationsplattformen.



Beispielanwendung: FlexCube 380 mit vorgelagertem BVL 15-P



Typ	BVL 7 - P	BVL 12 - P	BVL 15 - P	BVL 20 - P
Füllvolumen (l)	3	10	15	20
Füllgewicht (kg)	15	20	15	20
Antrieb	SLL 400-400S	SLL 400-600B	SLL 400-800B	SLL 400-800B
Nennspannung	200V / 50Hz	200V / 50Hz	200V / 50Hz	200V / 50Hz
Stromaufnahme ca.	0,6 A	0,6 A	0,6 A	0.6 A
Schwingfre- quenz	100 Hz	100 Hz	100 Hz	100 Hz
Schutzart	IP54	IP54	IP54	IP54
Anschlusska- bellänge (mm)	1.800	1.800	1.800	1.800
Abmessungen: L x B x H	715 x 160 x 234	919 x 299 x 237	1127 x 429 x 340	1127 x 440 x 340

Bandbunker der Baureihe BUW



Infos

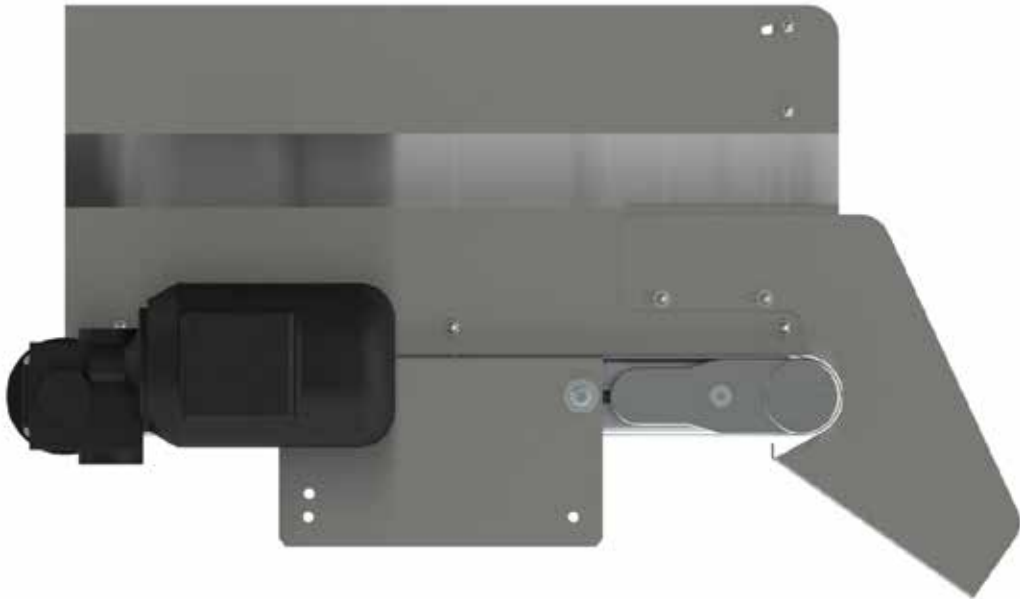
- **Kompakter Aufbau**
- **Auch für FDA Anwendungen geeignet**
- **Mit fester Auslaufschütte**
- **Optional mit Schnellentleerung**
- **Optionale Abdeckungen**
- **In Kombination mit RNA Steuergerät Plug & Play vorbereitet**
- **Für alle Netzspannungen erhältlich**

Beschreibung

Die Bandbunker der Baureihe BU-W dienen der Bevorratung von Werkstücken und vergrößern im Zusammenspiel mit einer Zuführanlage die Autonomie der Zuführanlage. Sie sind ausgelegt für eine waagerechte Befüllung von Nachfolgesystemen.

Die Basis dieser Bandbunker ist das bewährte RNA-Förderband FP120. Besonderes Merkmal der Bandbunker BU-W ist der kompakt angeordnete Direktantrieb sowie die Aufbauten aus beidseitig gebürstetem Edelstahl.

Die Bandbunker BU-W sind ab Lager lieferbar.



Beispielanwendung: Zuführanlage mit BUW-25 zu dosierten Befüllen



Typ	BU-W 5	BU-W 15	BU-W 25	BU-W 50	BU-W 100	BU-W 200
Füllvolumen (l)	5	15	25	50	100	200
Füllgewicht (kg)	15	50	70	80	100	100
Bandgeschwindigkeit (m/min)	1 oder 2					
Nennspannung (V)	230/400 oder 230					
Stromaufnahme (A)	0,37 oder 0,64					
Motorleistung (W)	90					
Motorposition	Standard Motorposition 6 (in Laufrichtung rechts) Alternativ Motorposition 1 (in Laufrichtung links)					
Gesamtlänge (mm)	590	590	640	940	1140	1140
Breite ohne Motor (mm)	125	250	280	380	430	430
Abmessungen: L x B x H	615 x 125 x 105	615 x 250 x 205	665 x 280 x 240	965 x 380 x 240	1165 x 430 x 290	1165 x 430 x 510

RNA Gruppe



Rhein-Nadel Automation GmbH
Reichsweg 19-23
D-52068 Aachen
Tel +49 241-5109-0
vertrieb@rna.de
www.rna.de
www.designforfeeding.com



PSA Zuführtechnik GmbH
Steinackerstraße 7
D-74549 Wolpertshausen
Tel +49 7904-94336-0
info@psa-zt.de
www.psa-zt.de



Metalaix GmbH
Philipsstr. 8 (Gebäude VAVE)
D-52068 Aachen
Tel +49 241-942607-0
kontakt@metalaix.de
www.metalaix.de



RNA Vibrant S.A.
C/ Vallespir 22
08970 Sant Joan Despi (Barcelona)
Spanien
Tel +34 93-377-7300
info@vibrant-rna.com
www.vibrant-rna.com

Weitere Produktionsstandorte der Rhein-Nadel Automation GmbH

Außenwerk Lüdenscheid
Nottebohmstraße 57
D-58511 Lüdenscheid
Tel +49 2351-41744
werk.luedenscheid@rna.de

Außenwerk Ergolding
Ahornstraße 122
D-84030 Ergolding
Tel +49 871-72812
werk.ergolding@rna.de

Außenwerk Remchingen
Im Hölderle 3
D-75196 Remchingen-Wilferdingen
Tel +49 7232-7355-558
werk.remchingen@rna.de



RNA Digital Solutions GmbH
Postanschrift
Reichsweg 19-23
D-52068 Aachen
Büroanschrift
Brienner Straße 45 a-d
D-80333 München
Tel +49 1515-99 28 255
kontakt@rnadigital.de
www.rnadigital.de
www.designforfeeding.com



Feeding Systems Amberg GmbH
Kastnerstraße 3
D-92224 Amberg
Tel +49 9621-917096-0
info@fsa-amberg.de
www.fsa-amberg.com



HSH Handling Systems AG
Wangenstraße 96
3360 Herzogenbuchsee
Schweiz
Tel +41 62-95610-00
info@handling-systems.ch
www.handling-systems.ch



RNA Automation Ltd.
Unit C Castle Bromwich Business Park
Tameside Drive Birmingham B35 7AG
Großbritannien
Tel +44 121-749-2566
sales@rnaautomation.com
www.rnaautomation.com